

株式会社 塚谷双物製作所

本社・営業部 〒581-0814 大阪府八尾市楠根町5-30
 TEL (072) 996-8770 (代) FAX (072) 996-8777
 E-Mail : form@tsukatani-hamono.co.jp

貿易部 〒581-0814 大阪府八尾市楠根町5-30
 TEL (072) 996-8774 FAX (072) 996-7715
 E-Mail : ex-import@tsukatani-hamono.co.jp

東京営業部 〒143-0024 東京都大田区中央7-7-3
 TEL (03) 3754-8131 (代) FAX (03) 3754-8134
 E-Mail : tokyo@tsukatani-hamono.co.jp

販売代理店 中部地区
 塚谷ベンディックス株式会社
 〒489-0932 愛知県瀬戸市美濃池町64番地
 TEL (0561) 84-9771 (代) FAX (0561) 84-9776
 E-Mail : info@tsukatani-vendix.co.jp

関西地区
 株式会社 塚谷
 〒543-0016 大阪府大阪市天王寺区鶴差町13番17号
 TEL (06) 6768-4525 (代) FAX (06) 6768-7658
 E-Mail : kabutuka@crocus.ocn.ne.jp



Tsukatani Hamono Mfg.Co.,Ltd.

30, 5-chome, Kusune-cho, Yao City,
 Osaka 581-0814, Japan
 TEL 072-996-8770 FAX072-996-8777

TSUKATANI

GENERAL CATALOGUE

BUSINESS FORM / PINNACLE DIE® / CYLINDER UNIT



この印刷物は、E3PAのシルバー基準に適合した
 地球環境にやさしい印刷方法で作成されています
 E3PA:環境保護印刷推進協議会
<http://www.e3pa.com>



高技術、高品質を誇る TSUKATANI Full Line Up

INDEX



フレキシブルピナクルダイ®

TSUKATANI独自のシャープニング技術によって製作されるフレキシブルピナクルダイ。

シールラベル加工用	5
封筒加工用	6
電子機器部材加工用	6
周辺機器	7
特殊加工	7
イーグルダイ®	7



製袋用パンチ部品

軟包材への穴あけ、ノッチ加工用のパンチ部品

パンチ・ノッチ用(T)	9
底パンチ用(T)	9
ラウンドコーナー用(T)	9
パンチ・ノッチ用(N)	10
底パンチ用(N)	10
ラウンドコーナー用(N)	10
パンチ・ノッチ用(M)	10



ビジネスフォーム

〈フォーム印刷用マシン〉

連続帳票等のマシン目加工に使用される刃物。

横マシン刃	13,14
ワンタッチクランプバー	15
貼マシン刃	16
縦マシン刃	17,18
ハーフスリッター刃	18
縦マシン刃ホルダー	19
スリッター刃	20



ビジネスフォーム

〈マージナル&ファイルパンチ〉

連続帳票等の穴あけ加工用のパンチ部品。

ストレートパンチ	21
マージナルパンチ	22
ファイル・コーナーパンチ	23,24
ファイルリング	25
ダイトル・ピントル	26



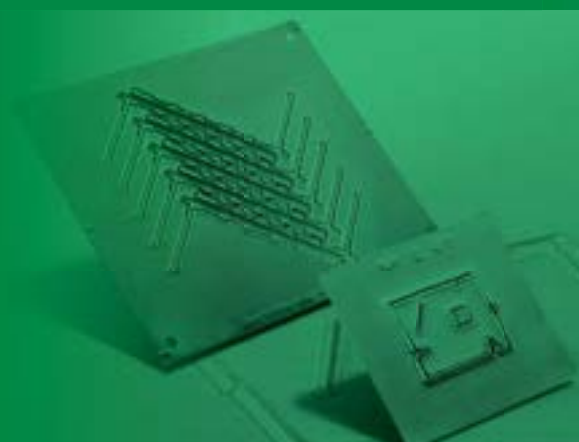
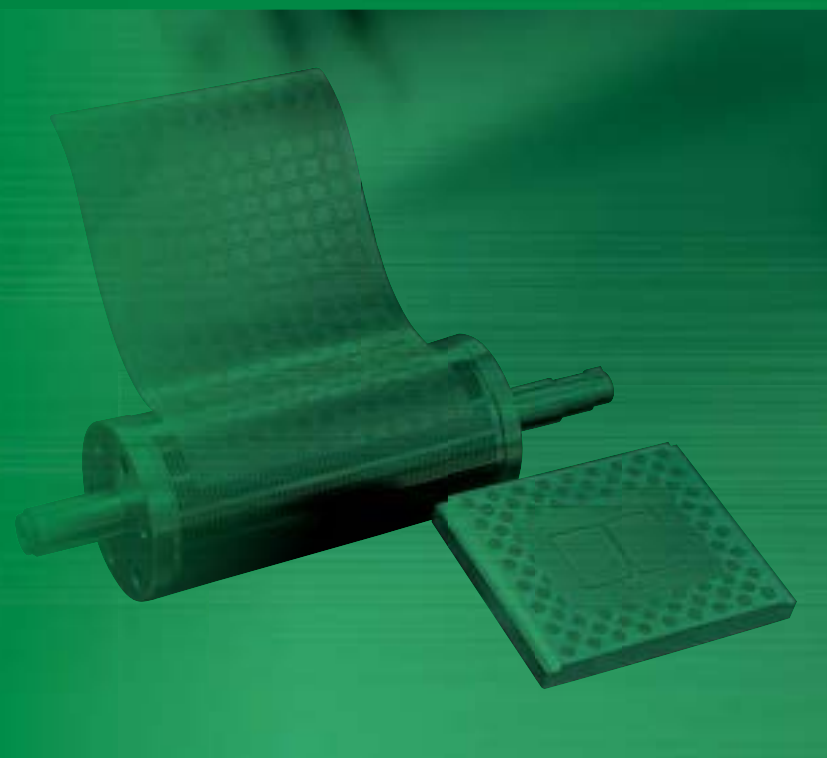
各種ユニット

お客様の御要望により、さまざまな加工用ユニットの設計、製作を行います。

マグネットロールユニット(マシン胴タイプ)	29
マグネットロールユニット(可変タイプ)	29
上下マグネットユニット(エンボス仕様)	29
簡易式抜き機(RDC-FBタイプ)	30
製袋用パンチユニット	30
マージナルパンチユニット	30
ドンコパンチユニット	30



FLEXIBLE PINACUL DIE®



フレキシブル ピナクルダイ®

シールラベル加工用	5
封筒加工用	6
電子機器部材加工用	6
周辺機器	7
特殊加工	7
イーグルダイ®	7

TSUKATANI独自のシャープニング技術によって製作されるピナクルダイ®。鋭く尖った刃先と高精度に仕上げる事により複雑な形状においてもシャープな切れ味と安定したカッティングを実現します。



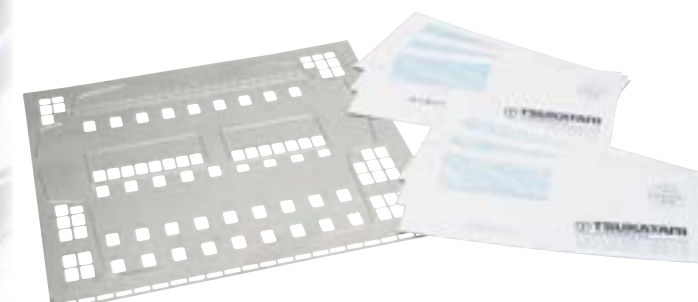
フレキシブル
ピナクルダイ®
FLEXIBLE PINNACLE DIE®



シール・ラベル
加工用



封筒加工用



電子機器部材加工用

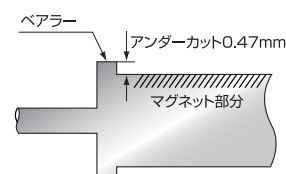


ピナクルダイ®の刃高の決定

輪転の場合

ピナクルダイ®の刃の先端をセバ紙に40～50%切りこませるのが標準的な刃高の設定になります。セバ紙が70μの場合は、70μ×40%=28μが切り込み量となり、マグネットシリンダーのベアラー径とマグネット部の径の差（アンダーカット）0.47mmからセバ紙の切れていない部分0.042mm(42μ)を差し引いた、0.47mm-0.042mm=0.428mm。現在標準として0.425mm～0.430mmで設定しています。

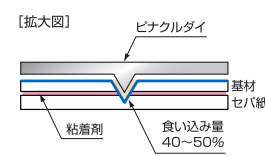
アンダーカット寸法、セバ紙の厚みによって刃高は変わりますので、正確な数値をお知らせ下さい。



平抜の場合

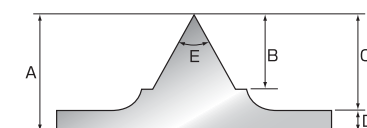
刃物をセッティングするプレートは平行が出ている物を使用して下さい。抜き材料の敷物は、ハーフカットの場合は鉄板などの硬い物、フルカットの場合は刃物を保護するためにもPVC、PETなど刃先を傷めない材質を使用して下さい。輪転、平抜ともに表面基材が硬くてセバ紙の方が柔らかい材質は、表面基材が切れ

ずにセバ紙だけ切れる場合があります。

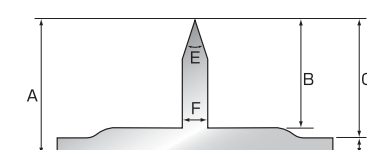


ピナクルダイ®標準仕様

●AP タイプ



●NP タイプ



■標準品 (AP) 硬度HRC50

単位:mm

	輪 転 用	平 抜 用		
A. 刃高	0.35 ～ 0.58	0.6	0.8	1.2
B. 刃深度	0.20 ～ 0.3	0.3	0.4	0.8
C. エッチング深度	0.22 ～ 0.45	0.4	0.6	1.0
D. ベース厚	0.13 ～ 0.18	0.2	0.2	0.2
E. 刃角度	40°・50°・60°・80°			

■標準品 (NP) 硬度HRC50

単位:mm

	平 抜 用		
A. 刃高	1.2	2.0	3.0
B. 刃深度	0.9	1.3	2.2
C. エッチング深度	1.0	1.5	2.4
D. ベース厚	0.2	0.5	0.6
E. 刃角度	30°・40°・50°・60°・80°		
F. 刃厚	0.3	0.4	0.4



AP・NP共通特殊仕様&周辺機器

Optional specifications for AP・NP & related tools

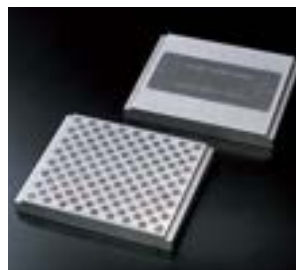
周辺機器

マグネットシリンダー



- 2200ガウスの強力磁石で、ピナクルダイを確実に固定します。
- ジャーナル部は、焼入加工を施しており、キズが付きにくくなっています。
- ベアラー交換が可能な構造です。
- シール印刷機用に50ギヤ〜154ギヤの下加工品を保有。
- 製作キャバは、全長1500mm×直径250mm・面長950mm・最大荷重200kg。
- 様々な仕様で設計・製作が可能。お問い合わせ下さい。
- 各社印刷機メーカー用マグネットシリンダーの貸出しをおこなっています。

マグネットプレート & アルミプレート



- マグネットプレート・アルミプレートの材質は硬質アルミを使用。簡単にはへこみません。平抜き加工では、貼付（セッティング）が簡単なマグネットプレートをお勧めします。
- 研磨加工により平行度を出したマグネットプレートは、刃高精度±0.003mm（±0.005mm）に仕上げたピナクルダイの切れ味を引き出すのに最適です。
- 7mm〜24mmの厚みに対応。
[最大寸法 8mm:250×250
24mm:350×350]
- シール機、プレス機など様々な仕様で設計・製作が可能。

特殊仕様 (AP・NP 共通)

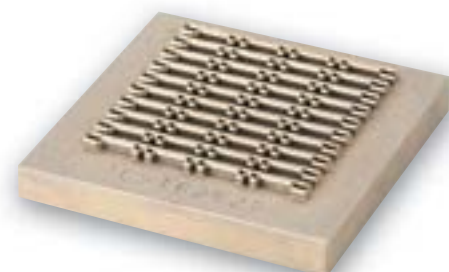
ベース貫通穴	ワイヤー穴加工	ハードタイプ	DLCコーティング	チタンコーティング
φ2mm〜 型合わせや二次加工対応への必需品	円だけでなく様々な形に対応	硬度HRC68で 耐久性UP	硬度HV1200 ハードタイプ+DLCコーティングで さらに耐久性UP	硬度HV1800 ハードタイプ+チタンコーティングで さらに耐久性UP
TSコーティング (糊対策)	刃高段差	マイクロシジ	片刃	サイドオープンエッジ (SOE)
超薄膜非粘着コーティング (単分子結合) 糊・インクの付着軽減 クリーニングが簡単	全抜き、半抜きのコンビネーション 最大段差0.2mm	ピッチは4種類 ●cut0.20×uncut0.15mm ●cut0.25×uncut0.23mm ●cut0.30×uncut0.20mm ●cut0.35×uncut0.15mm ※上記以外のピッチもご相談下さい。	切断抵抗を軽減	ワイヤー加工による片刃

*仕様は予告無く変更する場合があります。

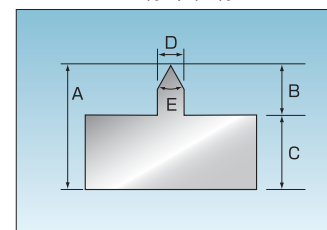


イーグルダイ® (彫刻型)

EAGLE DIE®



イーグルダイ標準仕様



硬度 HRC50

A. 刃高	8.0
B. 刃深度	1.8
C. ベース厚	6.2
D. 刃厚	0.4
E. 刃角度	40°・50°



PUNCH PARTS FOR POUCH



製袋用パンチ部品

パンチ・ノッチ用(T)	9
底パンチ用(T)	9
ラウンドコーナー用(T)	9
パンチ・ノッチ用(N)	10
底パンチ用(N)	10
ラウンドコーナー用(N)	10
パンチ・ノッチ用(M)	10

パッケージに使用される軟包材への穴あけ加工やノッチ加工用のパンチ部品です。さまざまな業種で培ったTSUKATANIの高い技術によりフィルムへの加工を可能としました。特殊な形状のパンチ部品についても打合せによりご対応させていただきます。



製袋用パンチ部品

PUNCH PARTS FOR POUCH



パンチ・ノッチ用 スタンダード(T)

ダイス		穴形状	
外径	55×32	真円	●
高さ	9.2	亀甲	◼
ピン		長円	●
外径	10	涙形	◼
高さ	120	菱形	◆
排気なし		半円MP刃	○
排気付		Iノッチ	—



パンチ・ノッチ用 最接近タイプ(T)

ダイス		穴形状	
外径	40×32	真円	●
高さ	9.2	亀甲	◼
ピン		長円	●
外径	10	涙形	◼
高さ	120	菱形	◆
排気なし		半円MP刃	○
排気付		Iノッチ	—



パンチ・ノッチ用 スタンダード(N)

ダイス		穴形状	
外径	20	真円	●
高さ	19	亀甲	◼
ピン		長円	●
外径	12	涙形	◼
高さ	124	菱形	◆
ストレート		半円MP刃	○
切欠き付		Iノッチ	—
排気付			



パンチ・ノッチ用 スタンダード(M)

ダイス		穴形状	
外径	32	真円	●
高さ	17.3	亀甲	◼
ピン		長円	●
外径	15	涙形	◼
高さ	58	菱形	◆
排気なし		半円MP刃	○
排気付		Iノッチ	—



底パンチ用 スタンダード(T)

ダイス		穴形状	
外径	60×28	真円	●
高さ	9.2	長円	●
ピン			
外径	20		
高さ	110		
排気なし			
排気付			



ラウンドコーナー用 スタンダード(T)

ダイス		穴形状	
外径	49×30	片ラウンド	◀
高さ	9.2	両ラウンド	◆
ピン			
外径	32×15		
高さ	25		
排気なし			
排気付			



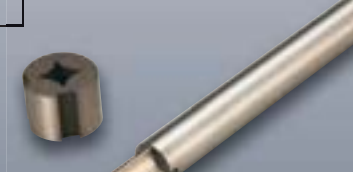
底パンチ用 スタンダード(N)

ダイス		穴形状	
外径	32	真円	●
高さ	19	長円	●
ピン			
外径	20		
高さ	125		
ストレート			
底排気付			
横排気付			



ラウンドコーナー用 スタンダード(N)

ダイス		穴形状	
外径	26	片ラウンド	◀
高さ	19	両ラウンド	◆
ピン			
外径	16		
高さ	125		
ストレート			
底排気付			
横排気付			





BUSINESS FORM



ビジネスフォーム 〈フォーム印刷用マシン〉

横マシン刃	13,14
ワンタッチクランプバー	15
貼マシン刃	16
縦マシン刃	17,18
ハーフスリッター刃	18
縦マシン刃ホルダー	19
スリッター刃	20

〈マージナル&ファイルパンチ〉

ストレートパンチ	21
マージナルパンチ	22
ファイル・コーナパンチ	23,24
ファイルリング	25
ダイトル・ピントル	26

連続帳票にマシン目やパンチ穴を加工する為の刃物です。各印刷機メーカーの仕様に対応した部品を取り揃えております。お客様の要求されるニーズを実現する為、豊富なラインナップから最適な製品選択をお手伝いします。



フォーム印刷用ミシン／横ミシン刃

PERFORATING STEEL RULE

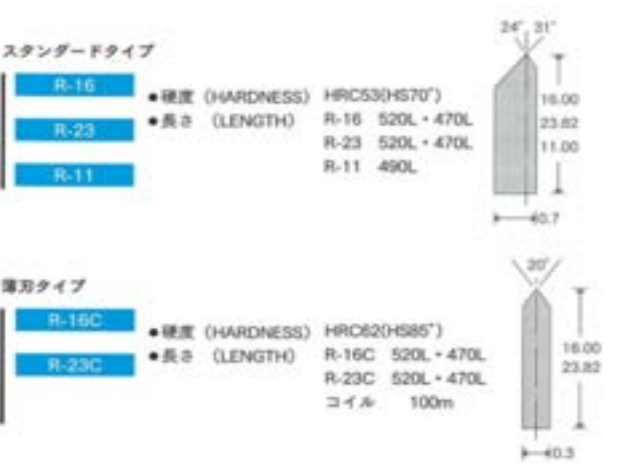
連続帳票、タック紙、フィルム基材などのミシン加工やシートカットに使用する刃物。



横ミシン刃 ピッチ表 (○印は在庫があります)

長さ470Lと520L

ミシン ピッチ 刃 (CUT) × 溝 (UNCUT)	スタンダードタイプ (0.7T)		薄刃タイプ (0.3T)	
	R-16	R-23	R-16C	R-23C
両刃	○	○	○	○
片刃	○	○		
1.0×0.5	○			
1.0×0.7	○ (470L)			
1.0×1.0	○		○	○
1.2×0.8	○ (470L)			
1.5×0.5	○			
1.5×0.8	○ (470L)			
1.5×1.0	○		○ (470L)	○
1.9×0.8	○ (470L)		○ (470L)	○
2.0×0.5	○	○ (470L)		
2.0×0.6	○ (470L)			
2.0×0.7	○			
2.0×0.8	○		○	○
2.0×1.0	○	○	○	○
2.3×0.8	○		○	○
2.4×0.8	○			
2.5×0.5	○			
2.5×0.6	○ (470L)			
2.5×0.7	○ (470L)			
2.5×0.8	○		○	○
2.5×1.0	○		○	○
2.8×0.8	○		○ (470L)	○
3.0×0.5	○			
3.0×0.6	○			
3.0×0.7	○			
3.0×0.8	○	○	○	○
3.0×1.0	○	○	○	○
3.2×0.8	○			
3.4×0.8	○			
3.5×0.7	○ (470L)			
3.5×0.8	○			
3.5×1.0	○	○ (470L)	○	○
4.0×0.5	○			
4.0×0.6	○			
4.0×0.7	○			
4.0×0.8	○	○ (470L)	○	○
4.0×1.0	○	○	○	○
5.0×0.8	○			
5.0×1.0	○	○		



長さ 820L

ミシン ピッチ 刃 (CUT) × 溝 (UNCUT)	スタンダードタイプ (0.7T)		薄刃タイプ (0.3T)
	R-16	R-23	R-23C
片刃	○		
2.5×0.8			○
2.5×1.0			○
3.0×1.0	○	○	○

コイル 100m

ミシン ピッチ 刃 (CUT) × 溝 (UNCUT)	薄刃タイプ (0.3T)	
	R-16C	R-23C
両刃	○	○
2.0×0.8	○	
2.0×1.0	○	
2.3×0.8	○	
2.5×0.8	○	
2.5×1.0	○	
3.0×0.8	○	
3.0×1.0	○	
3.2×0.8	○	
4.0×0.8	○	
4.0×1.0	○	

マイクロミシン刃 長さ470Lと520L

マイクロミシンピッチ	R-16	R-23	参考使用紙厚
0.50×0.23	○		70kg~135kg
0.35×0.23	○	○	40kg~90kg
0.35×0.20	○		40kg~135kg
0.35×0.15	○	○	40kg~70kg
0.28×0.23	○	○	40kg~110kg
0.20×0.20	○		70kg~135kg
0.20×0.15	○		40kg~70kg



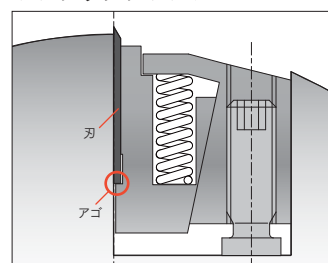
フォーム印刷用マシン/ワンタッチクランプバー (横マシン刃取付け治具)

ONE-TOUCH CLAMP BAR

TSUKATANIのワンタッチクランプバーは、これまで長時間かけてセットしていた横マシン刃の交換作業を短時間で簡単に行う事を可能にしました。セット時間の短縮により生産性の向上にお役立ちいたします。



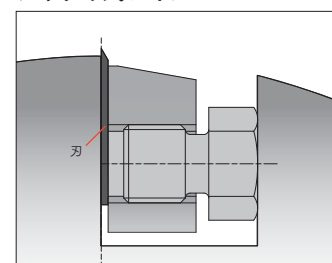
ワンタッチクランプバー



長時間かけてセットしていた横マシン刃の交換作業を短時間で簡単で行えます。

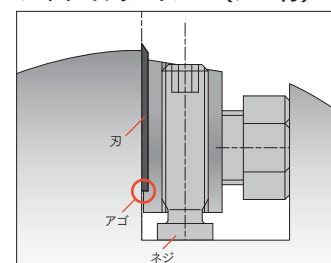
その他の取付け治具

ジャッキ式ライナー



標準的な治具です。マシン胴の溝の底から刃材を浮かせた状態でセットします。

ジャッキ式ライナー (アゴ付)



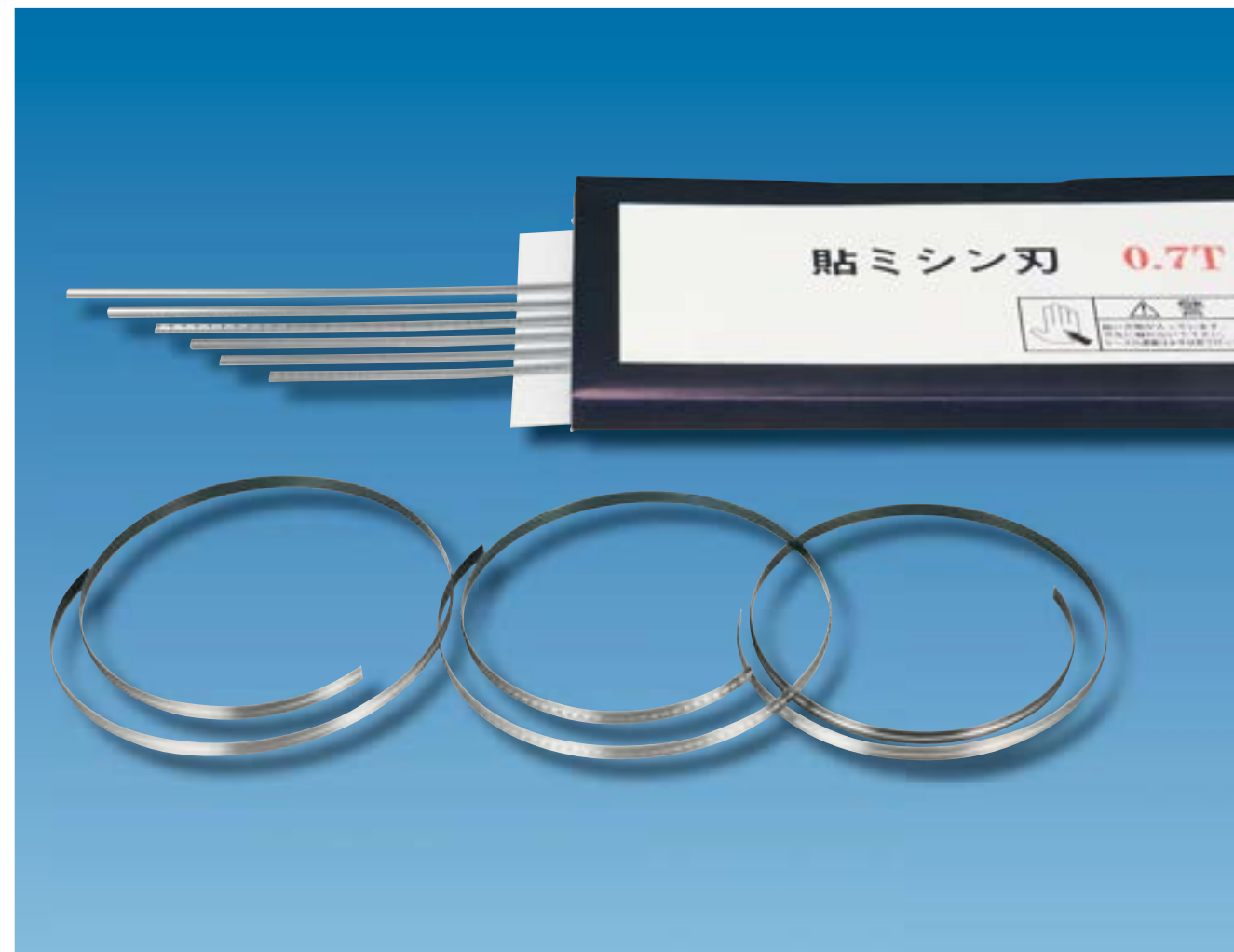
左記の治具に比べて高さの微調整が可能です。刃材はアゴ部にのせて使用します。



フォーム印刷用マシン / 貼マシン刃

STICK ON PERF STRIPS

両面テープで取り付け使用するマシン刃です。不規則な配置のマシン加工に有効に使用していただけます。高さ0.7ミリタイプは回転方向に使用する、R付タイプもラインナップしております。



スタンダードタイプ

1.2T (ストレート)

0.7T (ストレート)

0.7T (R付)

- 硬度 (HARDNESS) HRC46
- 長さ (LENGTH) 470L



貼マシン刃 ピッチ表

マシン	ピッチ
刃 (CUT) × 溝 (UNCUT)	
1.0 × 1.0	
2.0 × 0.8	
2.0 × 1.0	
2.5 × 0.8	
2.5 × 1.0	
3.0 × 0.7	
3.0 × 0.8	
3.0 × 1.0	
4.0 × 1.0	
スリッター	

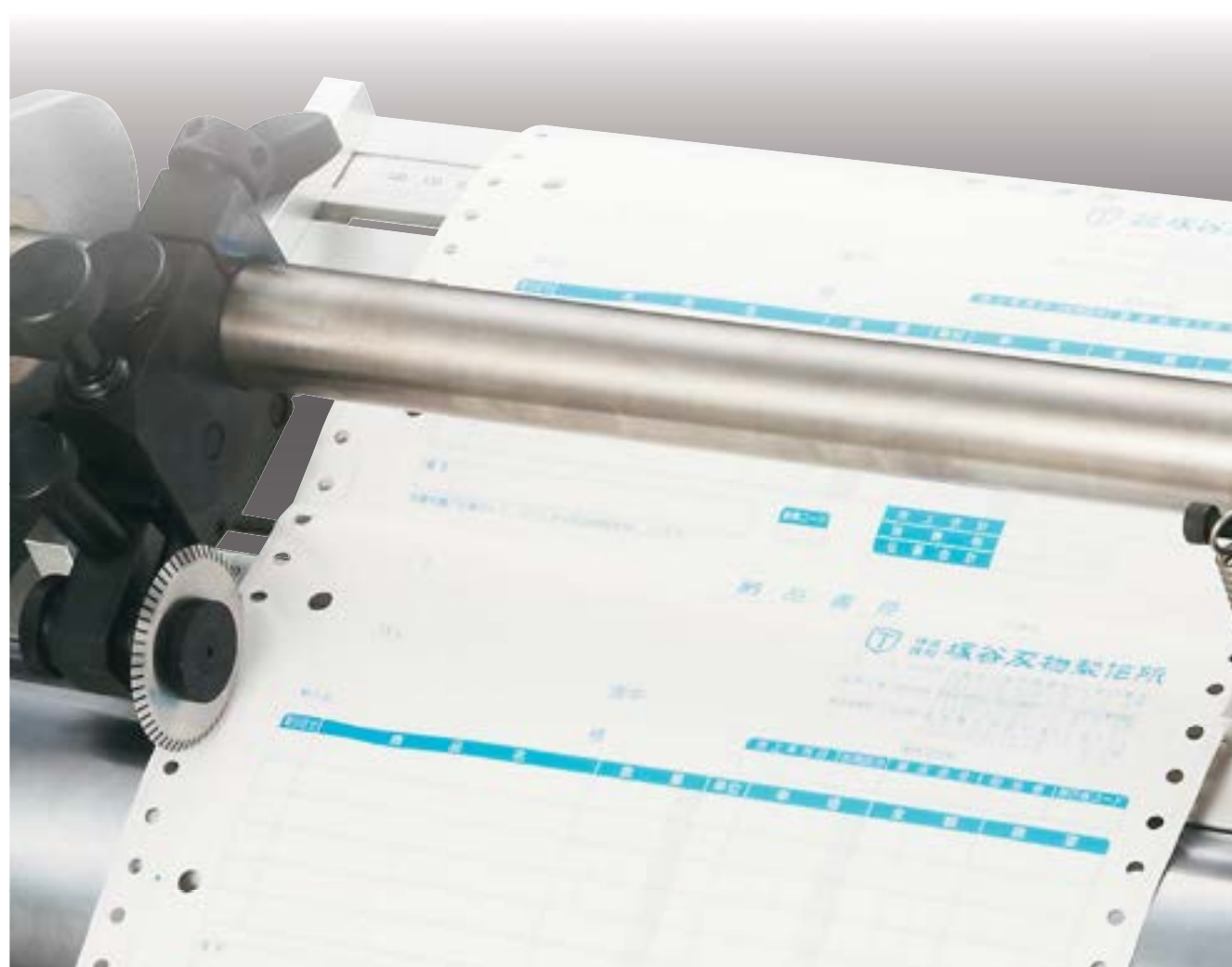
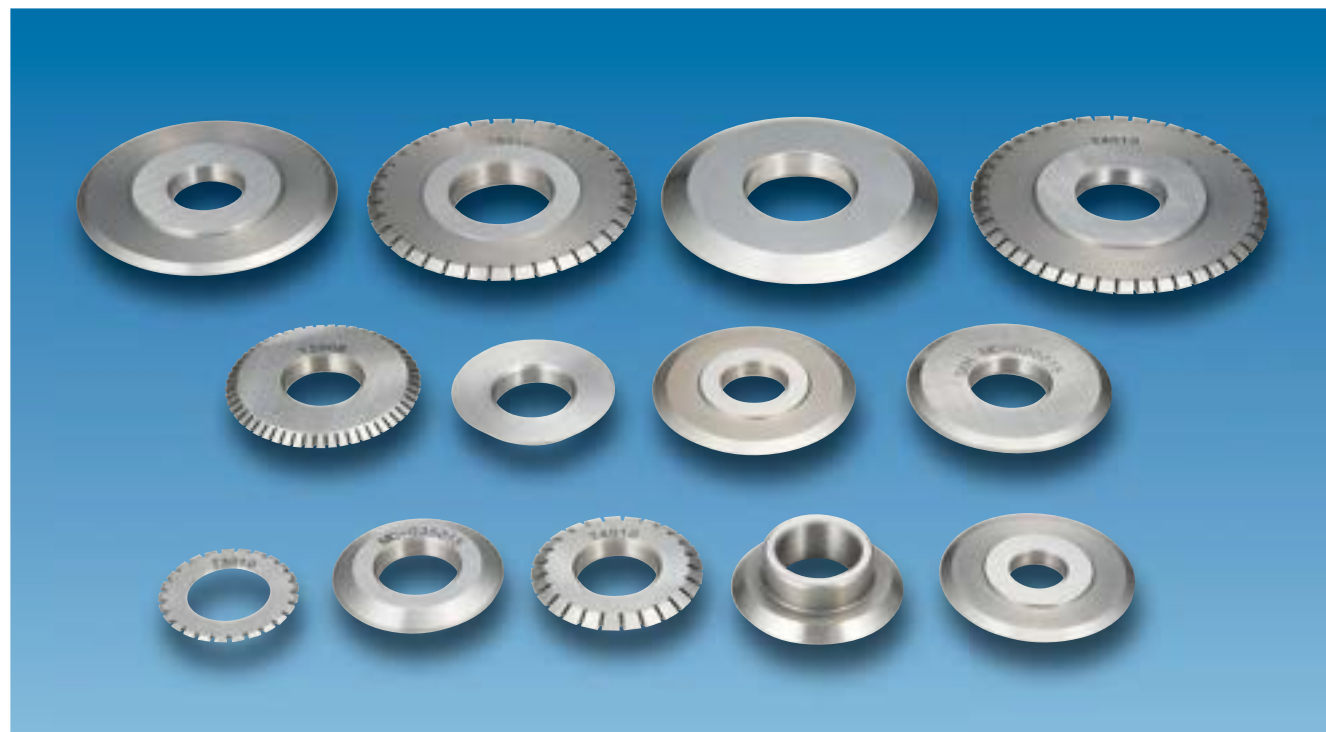




フォーム印刷用マシン / 縦マシン刃

PERFORATING WHEELS

連続帳票等、回転方向にマシン目を加工する為の刃物です。各印刷機メーカーの仕様に対応した刃物を取り揃えております。お客様のご要望に応じた、マシンピッチにて加工する事が可能です。



縦マシン刃

$32\phi \times 1 \cdot 1/2$ 	$40\phi \times 5 \cdot 1/2$ 	$40\phi \times 6 \cdot 1/2$ 	$40\phi \times 12$
$45\phi \times 4.8 \cdot 1/2$ 	$48\phi \times 6 \cdot 1/3$ 	$50\phi \times 5 \cdot 1/2$ 	$50\phi \times 6 \cdot 1/3$
$67.5\phi \times 6.3 \cdot 1/2$ 	$70\phi \times 8 \cdot 1/5$ 	$72\phi \times 8 \cdot 1/2$ 	$76.2\phi \times 6.2 \cdot 1/2$



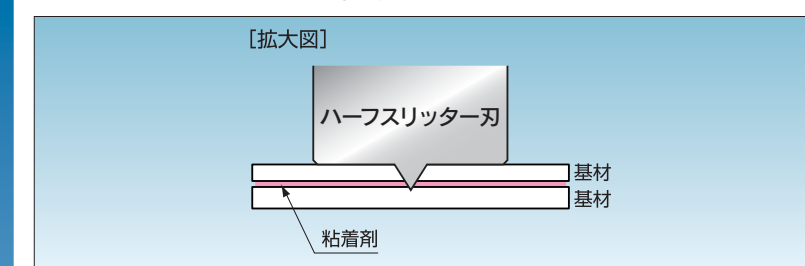
ハーフスリッター刃

HALF SLITTER

複数枚で構成される基材の一部をハーフカットする事が可能な刃物です。主にタック紙のセパレーターの背割りの加工等に使用されています。使用される基材の厚みに合わせた刃高設定を行います。



ハーフスリッター刃の刃高設定



セパレーターの厚みに対して5μ~10μ食い込ませます。

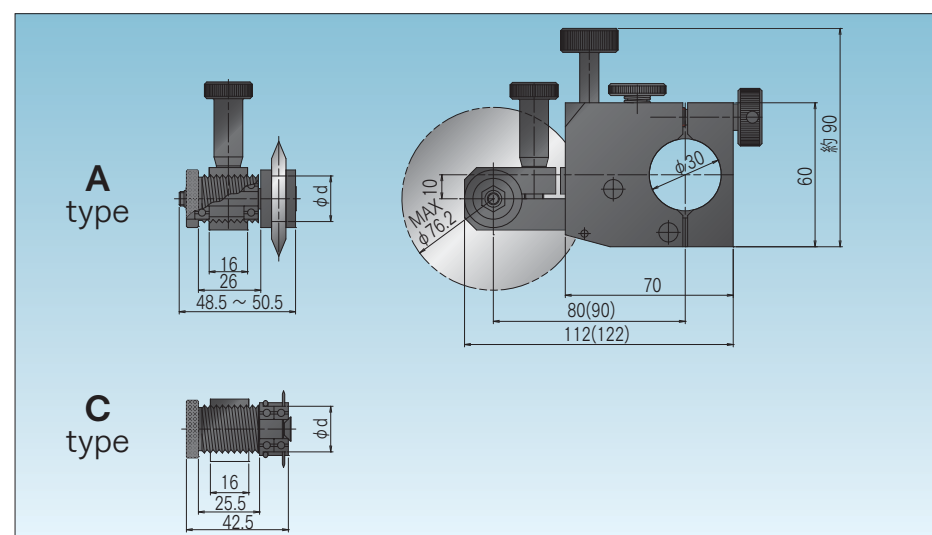
$76.2\phi \times 6.2$ 	$50\phi \times 6$ 	$48\phi \times 6$
---------------------------	-----------------------	-----------------------

フォーム印刷用マシン / 縦マシン刃ホルダー SLITTER-PERF WHEEL HOLDER

TSUKATANIの縦マシン刃ホルダーは印刷機に縦マシン刃を容易に取り付けする事が可能です。

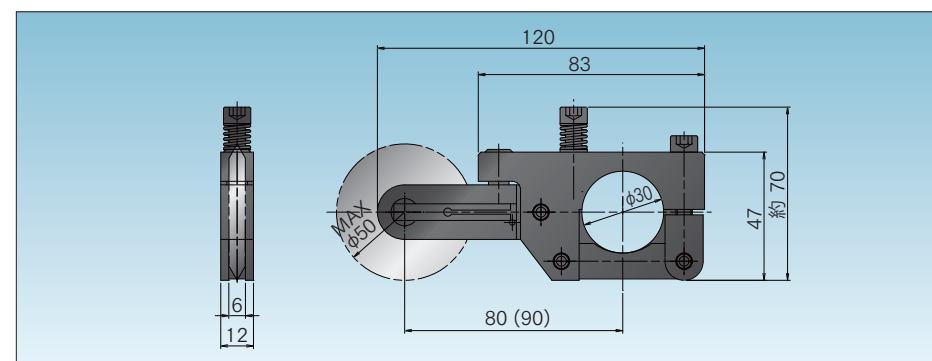


縦マシン刃ホルダー [厚型] 軸方向の微調整が出来るサイドレタイプです。マシン刃の種類が変わっても頭の部分を取り替えるだけで対応できます。またAタイプはマシン刃の中のベアリングの着脱を不要にしたものになっています。



形式	d 寸法	取付け可能縦マシン刃
A type	19 φ	40 φ × 6 ・ 1/2
		40 φ × 6 ・ 1/3
		48 φ × 6 ・ 1/3
		48 φ × 6 片刃
		50 φ × 6 ・ 1/3
		67.5 φ × 6.3 ・ 1/2
	22 φ	76.2 φ × 6.2 ・ 1/2
C type	26 φ	70 φ × 8 ・ 1/5
	19 φ	32 φ × 1 ・ 1/2

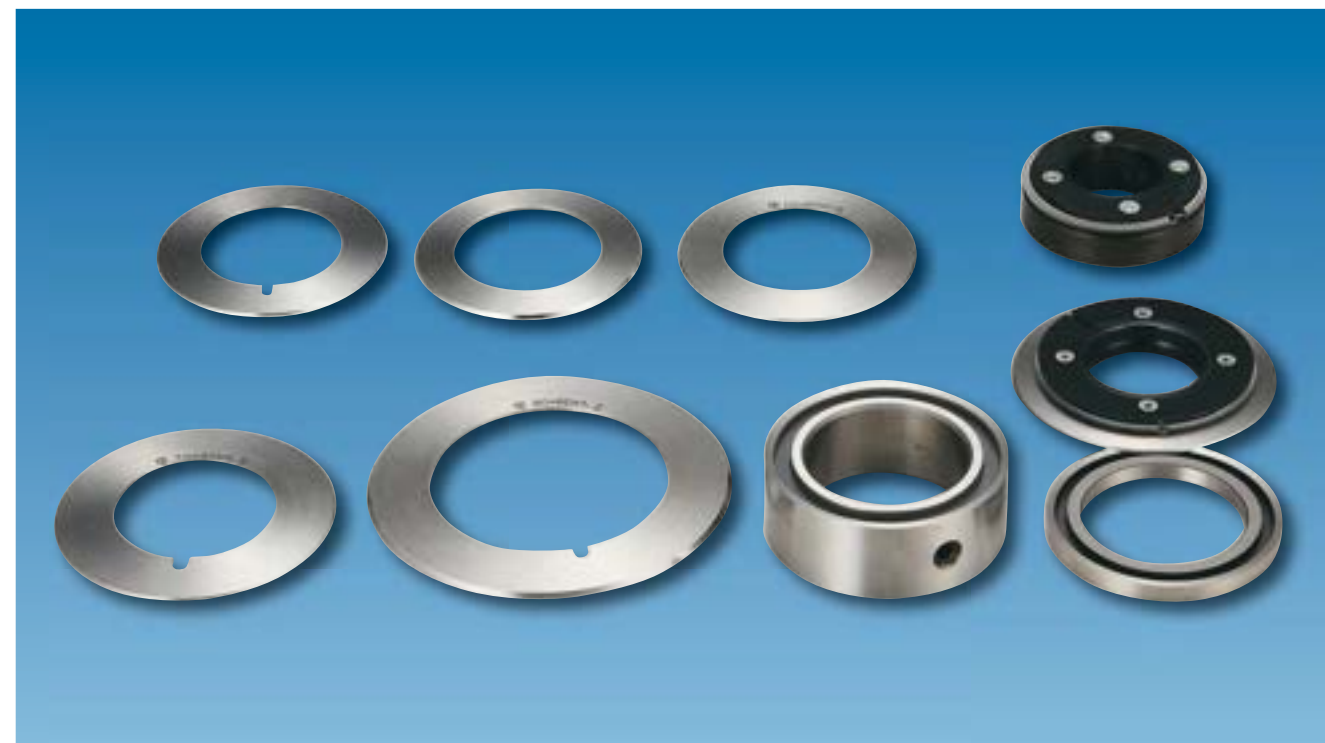
縦マシン刃ホルダー [薄型] 上記の厚型ホルダーに比べてコンパクトな設計となっており、少スペースへの取付けが可能です。



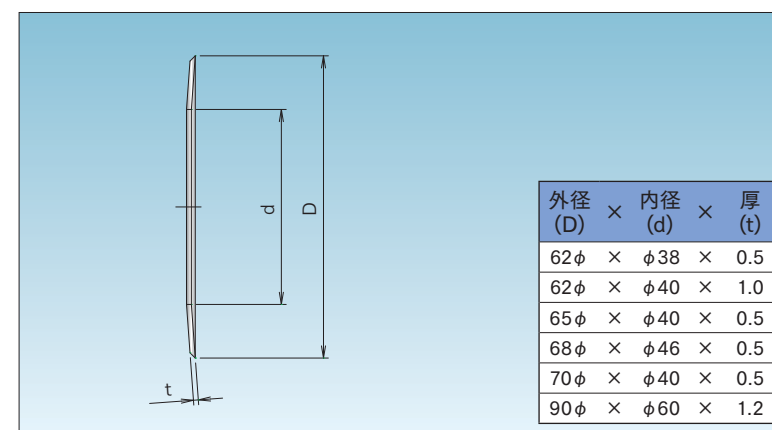
取付け可能刃物
40 φ × 6 ・ 1/2
40 φ × 6 ・ 1/3
48 φ × 6 ・ 1/3
48 φ × 6 片刃
50 φ × 6 ・ 1/3

フォーム印刷用マシン / スリッター刃 SLITTER

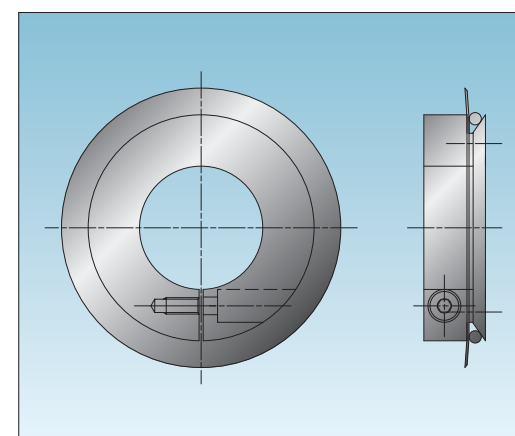
シャー式のスリッター刃です。下記のサイズは標準仕様品です。他のサイズについては御問い合わせ下さい。



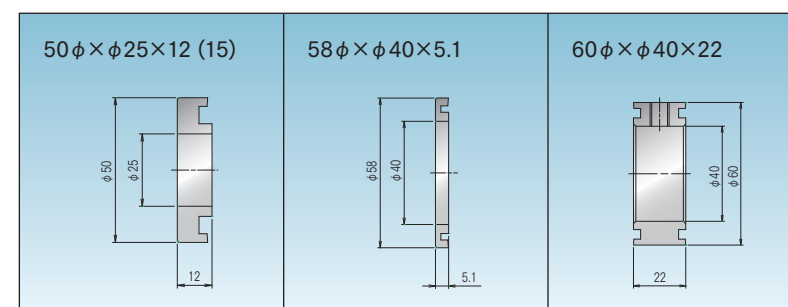
スリッター上刃



上刃ホルダー



スリッター下刃





フォーム印刷用パンチ / ストレートパンチ

STRAIGHT LINE HOLE PUNCH

ハイグレードタイプのパンチシステムです。スターホールに比べ仕上がりが綺麗で紙粉が少なく、再生紙や合成紙、フィルム等のパンチ穴加工が可能。ピン・ダイスの耐久性が高く、部品の交換回数が減少し、印刷機の稼働率の向上をお約束いたします。



交換部品

真円ストレートピン	PART NUMBER	穴径	外径	高さ
	P4-SH-19.3	4φ	4φ	19.3
	P4-UH-19.3	4φ	4φ	19.3
	P4.2-SH-19.3	4.2φ	4.2φ	19.3
	P4.2-UH-19.3	4.2φ	4.2φ	19.3

真円ストレートダイス	PART NUMBER	穴径	外径	高さ
	D4-SH-10.12	4φ	10.12φ	9.78
	D4-UH-10.12	4φ	10.12φ	9.78
	D4.2-SH-10.12	4.2φ	10.12φ	9.78
	D4.2-UH-10.12	4.2φ	10.12φ	9.78
	D4-SH-8	4φ	8φ	8
	D4-UH-8	4φ	8φ	8

UH:超硬 SH:ハイス



フォーム印刷用パンチ / マージナルパンチ

LINE HOLE PUNCH

連続帳票用のパンチリング&部品です。マージナルパンチ・ドンコパンチ等用途に合わせて御使用下さい。



マージナルピン (真円)

PART NUMBER		
P4-S-6.3		
	穴径	4φ
	外径	6.3
	高さ	14.85
穴径ラインナップ		
3φ・4.5φ・5φ・5.5φ・6φ		

マージナルダイス (真円)

PART NUMBER		
D4-S-10.12		
	穴径	4φ
	外径	10.12
	高さ	9.78
穴径ラインナップ		
3φ・4.5φ・5φ・5.5φ・6φ		

マージナルピン (楕円)

PART NUMBER		
P4×6-S-6.3		
	穴径	4×6
	外径	6.3
	高さ	14.85
穴径ラインナップ		
—		

マージナルダイス (楕円)

PART NUMBER		
D4×6-S-10.12		
	穴径	4×6
	外径	10.12
	高さ	9.78
穴径ラインナップ		
—		

ドンコダイス (真円)

PART NUMBER		
D5-8-9.78		
	穴径	5φ
	外径	8
	高さ	9.78
穴径ラインナップ		
4φ・4.5φ・5.5φ		

ドンコダイス (真円)

PART NUMBER		
D5-8.5-9.78		
	穴径	5φ
	外径	8.5
	高さ	9.78
穴径ラインナップ		
4φ・4.5φ・5.5φ		

ドンコダイス (真円)

PART NUMBER		
D5-D-8.5		
	穴径	5φ
	外径	8.5
	高さ	7
穴径ラインナップ		
4φ・4.5φ・5.5φ		

ドンコダイス (真円・楕円)

PART NUMBER		
D4×6-9.5-9.78		
	穴径	4×6
	外径	9.5
	高さ	9.78
穴径ラインナップ		
4φ・4.5φ・5φ・5.5φ		



■フォーム印刷用パンチ / ファイルパンチ

FILE HOLE PUNCHES

連続帳票等の紙基材へ様々な形状に穴あけ加工するパンチ部品です。下記の商品は標準仕様品です。
これらの商品以外も制作可能ですので、御相談下さい。



ファイルピン

PART NUMBER		
P6-S-12.7		
	穴径	6φ
	外径	12.7
	高さ	16
穴径ラインナップ		
4φ・5φ・7φ・8φ・9φ・10φ		

ファイルダイス

PART NUMBER		
D6-S-17.45		
	穴径	φ6
	外径	17.45
	高さ	10
穴径ラインナップ		
4φ・5φ・7φ・8φ・9φ・10φ		

ファイルピン (Fタイプ)

PART NUMBER		
P6-F-12.7		
	穴径	6φ
	外径	12.7
	高さ	16
穴径ラインナップ		
4φ・5φ		

ファイルダイス (Fタイプ)

PART NUMBER		
D6-F-12		
	穴径	6φ
	外径	12
	高さ	10
穴径ラインナップ		
4φ・5φ		

ファイルピン (Aタイプ)

PART NUMBER		
P6-A-10		
	穴径	6φ
	外径	10
	高さ	23
穴径ラインナップ		
4φ・5φ・7φ・8φ・9φ・10φ		

ファイルダイス (Aタイプ)

PART NUMBER		
D6-A-18		
	穴径	6φ
	外径	18
	高さ	11
穴径ラインナップ		
4φ・5φ・7φ・8φ・9φ・10φ		

ファイルピン (Jタイプ)

PART NUMBER		
P6-J-10		
	穴径	6φ
	外径	10
	高さ	15
穴径ラインナップ		
4φ・5φ・7φ・8φ・9φ・10φ		

コーナークットピン

PART NUMBER		
CP5-S-12.7		
	穴径	5mm
	外径	12.7
	高さ	16
穴径ラインナップ		
4mm・5.5mm・6mm・6.5mm・7mm・7.5mm		

コーナークットダイス

PART NUMBER		
CD5-S-17.45		
	穴径	5mm
	外径	17.45
	高さ	10
穴径ラインナップ		
4mm・5.5mm・6mm・6.5mm・7mm・7.5mm		

コーナークットピン (Aタイプ)

PART NUMBER		
CP5-A-10		
	穴径	5mm
	外径	10
	高さ	23
穴径ラインナップ		
4mm・5.5mm・6mm・6.5mm・7mm・7.5mm		

コーナークットダイス (Aタイプ)

PART NUMBER		
CD5-A-18		
	穴径	5mm
	外径	18
	高さ	11
穴径ラインナップ		
4mm・5.5mm・6mm・6.5mm・7mm・7.5mm		

丸・三角用真円ピン

PART NUMBER		
P4-MS-5		
	穴径	4φ
	外径	5
	高さ	15
穴径ラインナップ		
—		

丸・三角用コーナーピン

PART NUMBER		
CP5-MS-7		
	穴径	5mm
	外径	7
	高さ	15
穴径ラインナップ		
5.5mm		

丸・三角用チップダイス

PART NUMBER			
CPD5-MS-14			
	穴径	4φ&5mm	
	外径	14×28	
	高さ	8	
	XXY 7×7 7.5×7.5		
	穴径ラインナップ		
4φ&5.5mm			

丸・三角用丸ダイス

PART NUMBER		
CPD5-MS-22		
	穴径	4φ&5mm
	外径	22
	高さ	10
	XXY 7×7 7.5×7.5	
	穴径ラインナップ	
4φ&5.5mm		

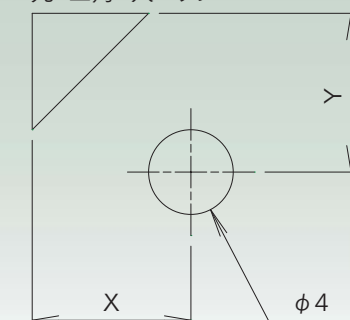
ラウンドコーナーピン

PART NUMBER		
P4/4-RC-12.7		
	穴径	4片5R
	外径	12.7
	高さ	16
穴径ラインナップ		
1片5R・2片5R		

ラウンドコーナーダイス

PART NUMBER		
D4/4-RC-17.45		
	穴径	4片5R
	外径	17.45
	高さ	10
穴径ラインナップ		
1片5R・2片5R		

丸・三角・穴ピッチ



※丸・三角の方向確認

データマッチピン

PART NUMBER		
P7.87R-DM-18		
	穴径	7.87R
	外径	18
	高さ	18
穴径ラインナップ		
—		

データマッチダイス

PART NUMBER		
D7.87R-DM-24		
	穴径	7.87R
	外径	24
	高さ	12
穴径ラインナップ		
—		

データカードピン

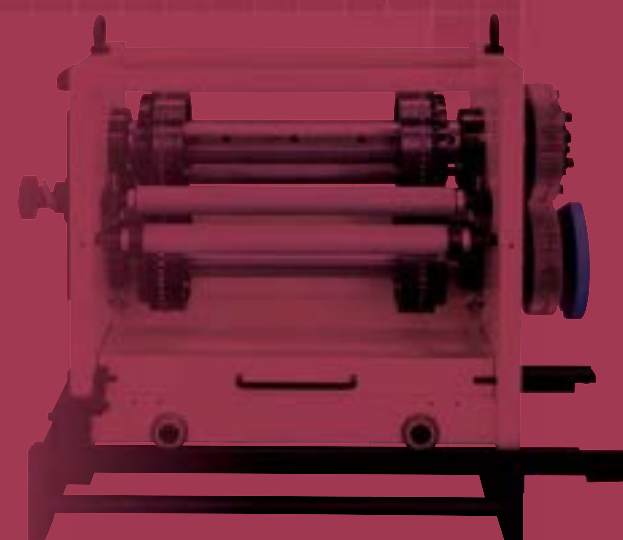
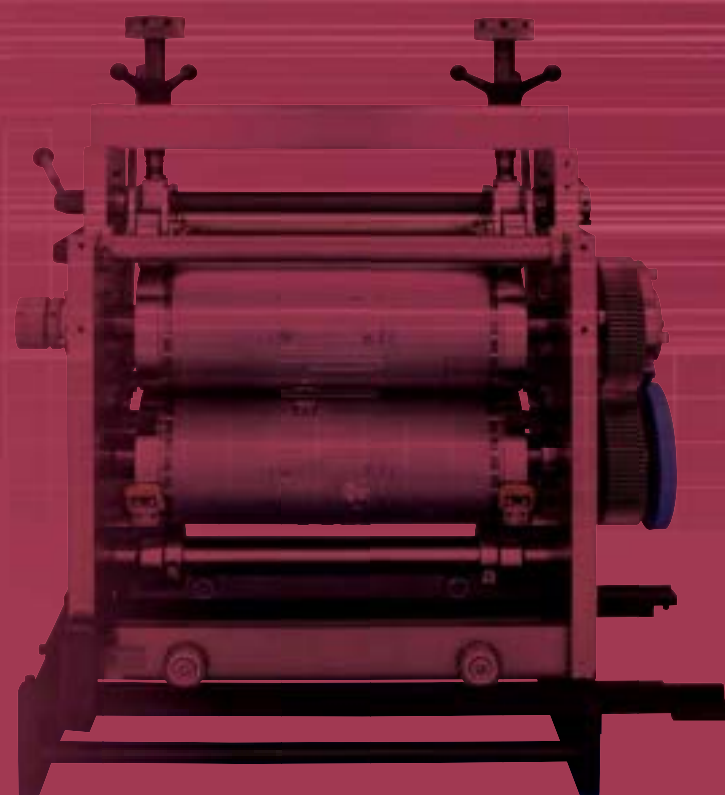
PART NUMBER			
四角DP7.87×12.7			
	穴径	7.87×12.7	
	外径	23.5×12.7	
	高さ	12	
穴径ラインナップ			
楕円3.96×9.53			

データカードダイス

PART NUMBER			
四角DD7.87×12.7			
	穴径	7.87×12.7	
	外径	23.5×18	
	高さ	8	
穴径ラインナップ			
楕円3.96×9.53			



VARIOUS UNITS



各種ユニット

マグネットロールユニット(ミシン胴タイプ) …	29
マグネットロールユニット(可変タイプ) …	29
上下マグネットユニット(エンボス仕様) …	29
簡易式抜き機(RDC-FBタイプ) ……	30
製袋用パンチユニット ……	30
マージナルパンチユニット ……	30
ドンコパンチユニット ……	30

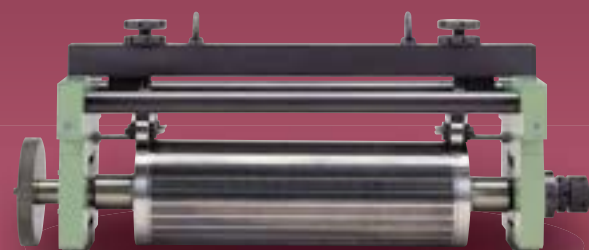
お客様の御要望により、さまざまな加工用
ユニットの設計、製作を行います。



各種ユニット

VARIOUS UNITS

マグネットロールユニット(ミシン胴タイプ)



マグネットロールユニット(可変タイプ)



簡易式抜き機(RDC-FBタイプ)



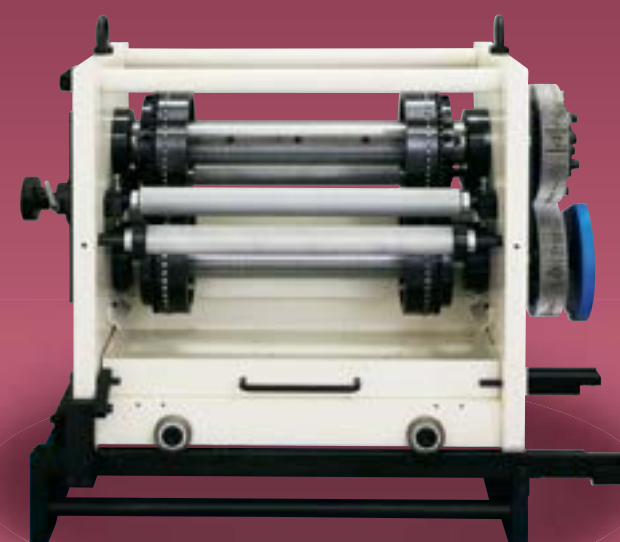
製袋用パンチユニット



上下マグネットユニット(エンボス仕様)



マージナルパンチユニット



ドンコパンチユニット

