



90度反転軸挿入リフター



製品紹介

ロール製品の紙管に軸を挿入してメカチャック機構により持ち上げ、搬送したり90度反転させることができます。

取り扱いロール標準仕様

● ロール最大径	φ600mm
● ロール最大幅	1,200mm、1,500mm
● ロール最大重量	200kgまたは300kg
● 対応紙管	3インチ

特 徴

Point 1 オペレーターの作業負担を軽減します。

Point 2 ロール製品を倒したり起こす際の端面の傷み対策に効果的。

Point 3 旋回部の昇降、旋回動作は電動油圧、リフターの走行動作は手動です。

紙管から製品が抜け落ちる巻が緩い製品は取扱いできません。

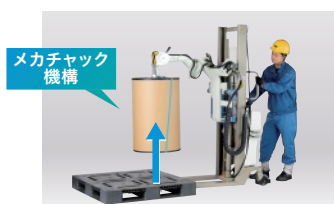
動作例



1 たて置きの状態



2 軸を差し込む



3 持ち上げる



4 90度反転する



5 水平の状態

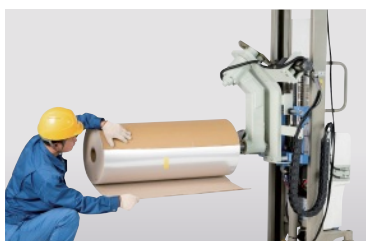


6 下ろしてよこ置き完了

Point 4 水平状態で原反を保持して包装作業や、底板・キャップ取付け作業、その後の段ボール入れ作業に最適です。

Point 5 開口形状で内径φ68mm以上、深さ80mm以下のキャップであればロール製品に取り付けられたまま取り扱い可能です。

※キャップ無しの紙管専用仕様の軸に変更すれば紙管内径φ76～80mmの範囲で取り扱い可能です。





90度反転軸挿入リフター

オプション仕様



製品紹介

6インチアダプター

3インチ紙管用の軸にかぶせて取り付けることで、**6インチ紙管のロール製品も取り扱い可能**になります。



アダプター装着後

フォースゲージ

軸に掛かっている荷重が**デジタル表示にて可視化**され、水平状態での軸の引抜作業が容易になります。



斜めの状態

水平の状態

数値がゼロになる

原反移動用ウインチ

パレット奥から手前までのロールの移動が容易になります。

※ウインチの使用には巻上げ機の運転に係わる特別教育の受講が必要です。



1 パレット奥でセッティング



2 ウインチで引き寄せる



3 パレット手前に移動完了

紙管抜け防止ストッパー

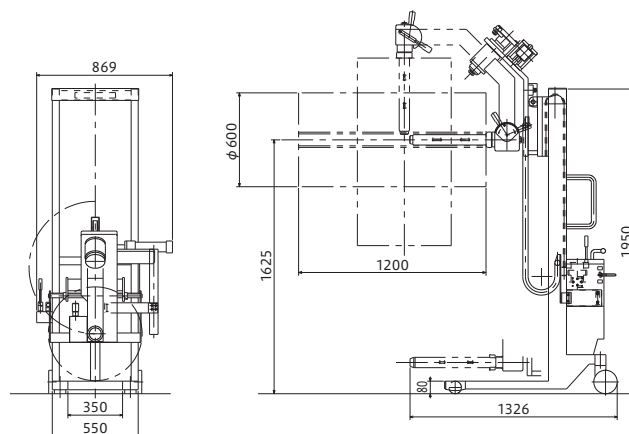
垂直状態で吊り上げた際に巻きが緩い製品の**紙管抜けを防ぎます**。プラスチック製の側板を組み合わせて使用します。



ストッパー装着の様子



垂直状態でも紙管抜けしない



標準仕様外のロールの取扱実績もございますので、お気軽にご相談ください。

株式会社片岡機械製作所

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町4765-46

TEL.0896-25-0101

FAX.0896-25-2186

<https://www.kataoka.co.jp/>



事業所

本社工場

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町

4765-46

TEL.0896-25-0102

FAX.0896-25-1814

東京営業所

〒105-0012

東京都港区芝大門1-4-4

ノア芝大門412号

TEL.03-3438-2366

FAX.03-3438-2664

大阪営業所

〒532-0004

大阪市淀川区西宮原1-8-48

ホワイトハイデンス新大阪303号

TEL.06-6396-7351

FAX.06-6396-7485



製品紹介

90度反転胴受けリフター

ロール製品を胴受けして持ち上げ、
搬送したり90度反転させることができます。

取り扱いロール標準仕様

● ロール最大径	φ600mm
● ロール最大幅	1,200mm
● ロール最大重量	250kg

特 徴

- Point 1** オペレーターの**作業負荷を軽減**します。
- Point 2** ロール製品を倒したり起こす際の**端面の傷み対策**に効果的。
- Point 3** 旋回部の昇降、旋回動作は電動油圧、リフターの走行動作は手動です。

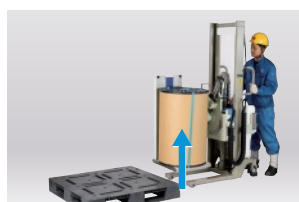
動作例



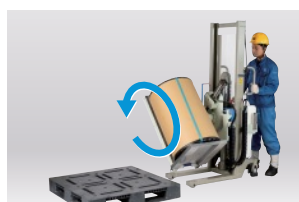
1 パレットに設置の状態



2 受台に移動



3 持ち上げる



4 90度反転する



5 水平の状態



6 底板の取り外し

- Point 4** 受台上面の形状は、パレットへの転がし作業に便利な**フラット構造**や、傾斜有りのV字構造のどちらも製作可能です。



受台を設置



そのまま転がす

- Point 5** 水平状態に旋回後に底板を外して**そのまま機械へ架設**することも可能です。



水平の状態底板を外す



そのまま機械へ架設



90度反転胴受けリフター

オプション仕様

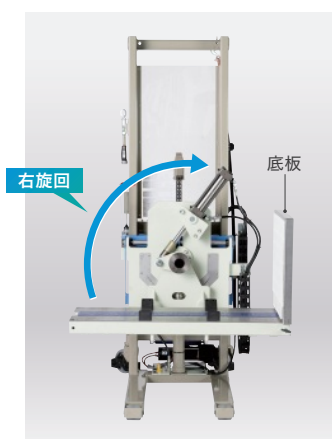


製品紹介



両側旋回タイプ

一方向のみに90度旋回させる片側旋回タイプ、旋回方向を左右切替可能な両側旋回タイプがあります。
旋回方向を切り替えることで、ロールの送り方向を変更することが可能です。



「右側」に底板を取り付け



「左側」に底板を取り付け

原反移動用ウインチ

パレット奥から手前までのロールの移動が容易になります。
※ウインチの使用には巻上げ機の運転に係わる特別教育の受講が必要です。



1 パレット奥でセッティング



2 ロープを掛ける



3 ウインチで引き寄せる



4 リフターに移載完了

平台車

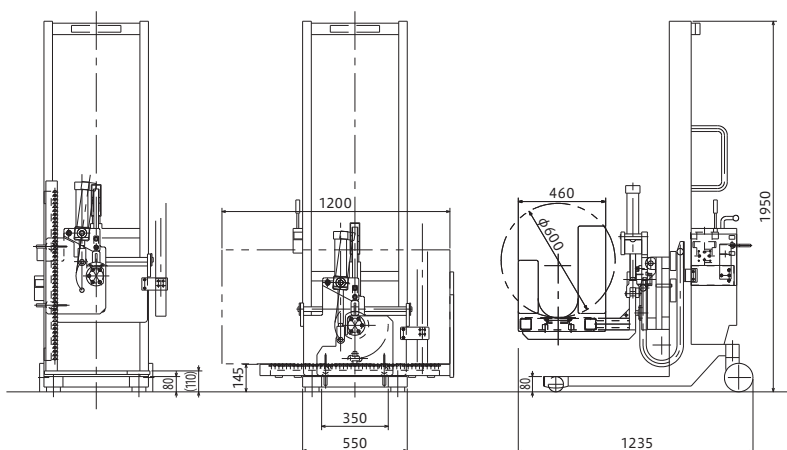
底板を平台車に変更することにより、印刷やラミネート後の原反を垂直に旋回させた後、リフターから台車のみ切り離してそのまま置きで保管が可能です。
保管後に再度スリッターに架設等する際も平台車をリフターに戻して水平に旋回させ、機械に架設することができます。



平台車
(底板)



平台車に載せたまま切り離して移動



標準仕様外のロールの取扱実績もございますので、お気軽にご相談ください。

株式会社 片岡機械製作所

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町4765-46

TEL.0896-25-0101

FAX.0896-25-2186

<https://www.kataoka.co.jp/>



事業所

本社工場

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町
4765-46

TEL.0896-25-0102

FAX.0896-25-1814

東京営業所

〒105-0012

東京都港区芝大門1-4-4
ノア芝大門412号

TEL.03-3438-2366

FAX.03-3438-2664

大阪営業所

〒532-0004

大阪市淀川区西宮原1-8-48
ホワイトハイデンス新大阪303号

TEL.06-6396-7351

FAX.06-6396-7485



製品紹介

90度反転吊り具

メカバランス機構による手動反転操作で、重量製品のたて積み作業が楽に行えます。

取り扱いロール標準仕様

● ロール最大径	φ600mm	● ロール最大重量	50kg
● ロール最大幅	500mm	● 対応紙管	3インチ

特徴

Point 1 エアを使わない
メカチャック機構



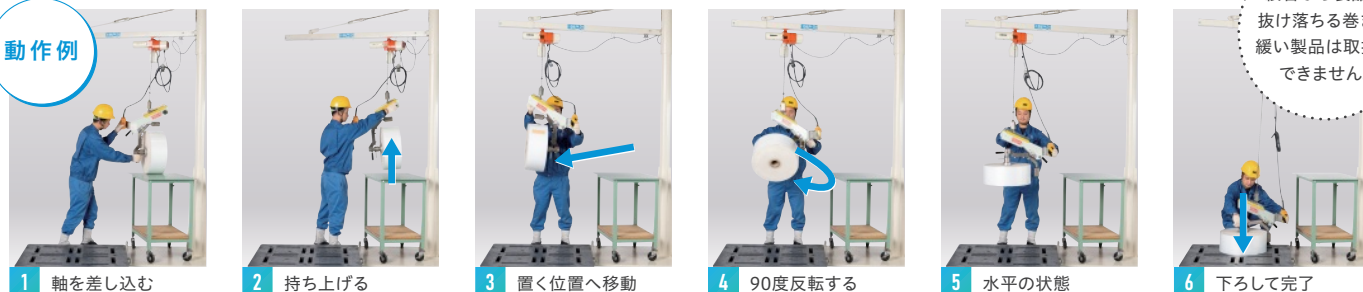
飛び出して
固定

Point 2 **メカバランス機構**による
手動反転



Point 3 **電動ホイス・ジブクレーンと組み合わせ**て、ロール製品の紙管に軸を挿入してメカチャック機構により持ち上げ、90度反転させることができます。昇降は電動、旋回及び移動は手動です。
スリッターで巻き上がった製品を機械から取り出し、内包装後、たて積み段ボールに入れる作業に最適です。

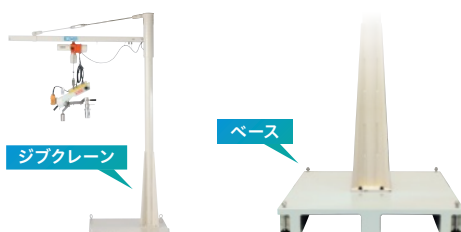
動作例



紙管から製品が
抜け落ちる巻きが
緩い製品は取扱い
できません。

オプション

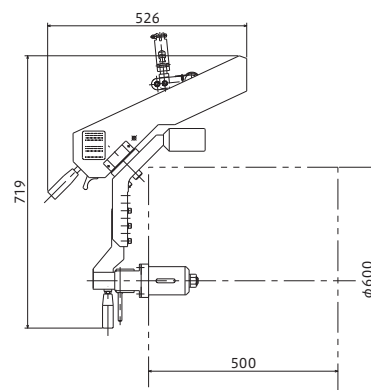
**ジブクレーンとの
セット販売**も対応
しております。



ジブクレーン

ベース

ジブクレーン
標準仕様はフロアに
アンカー打ちが必要ですが、
アンカー打ち不要で設置後も
リフター等で移設可能な
ベースの製作も
可能です。



お気軽にご相談ください。

K 株式会社 片岡機械製作所

〒799-0431
愛媛県四国中央市寒川町4765-46
TEL.0896-25-0101
FAX.0896-25-2186
<https://www.kataoka.co.jp/>



事業所

本社工場
〒799-0431
愛媛県四国中央市寒川町
4765-46
TEL.0896-25-0102
FAX.0896-25-1814

東京営業所
〒105-0012
東京都港区芝大門1-4-4
ノ芝大門412号
TEL.03-3438-2366
FAX.03-3438-2664

大阪営業所
〒532-0004
大阪市淀川区西宮原1-8-48
ホワイトハイデンス新大阪303号
TEL.06-6396-7351
FAX.06-6396-7485



製品紹介

ホイスト対応吊り具

たて置きロール製品の紙管に挿入し、ホイストを用いて吊り上げて搬送できます。

取り扱いロール標準仕様

● ロール最大重量	200kg	● 対応紙管	3インチ
-----------	-------	--------	------

特徴

Point 1 エア・電気を使わないメカチャック機構



1 位置を決める



2 軸を差し込む



3 レバーを上げて固定

レバーで
作動

紙管から製品が
抜け落ちる巻きが
緩い製品は取扱い
できません。

Point 2 天井クレーンと組み合わせて、ロール製品の紙管に軸を挿入してメカチャック機構により持ち上げ、搬送させることができます。

※開口形状で内径φ68mm以上、深さ80mm以下のキャップであればロール製品に取り付けられたまま取扱い可能です。



1 位置を決める



2 軸を差し込む



3 レバーを上げて固定



4 持ち上げる

天井
クレーン

オプション

ラグを2列にして300kgまでの原反の取扱いが可能になります。



ラグ

ラグ

お気軽にご相談ください。

K 株式会社 片岡機械製作所

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町4765-46

TEL.0896-25-0101

FAX.0896-25-2186

<https://www.kataoka.co.jp/>



事業所

本社工場

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町
4765-46

TEL.0896-25-0102

FAX.0896-25-1814

東京営業所

〒105-0012

東京都港区芝大門1-4-4
ノア芝大門412号

TEL.03-3438-2366

FAX.03-3438-2664

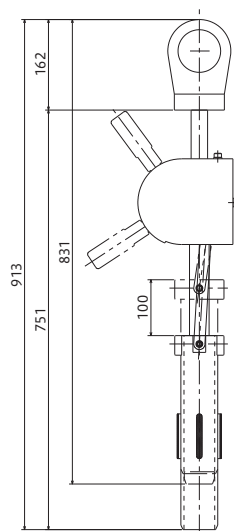
大阪営業所

〒532-0004

大阪市淀川区西宮原1-8-48
ホワイトハイデンス新大阪303号

TEL.06-6396-7351

FAX.06-6396-7485





製品紹介

コアカッター

3インチ紙管を任意の幅に切断します。

製品仕様

● 3インチ紙管	内径76.2 ^{-0/+0.5} mm 最大肉厚15mm、口金無し
● 三相交流	200V、0.75kW
● 重量	約150kg

特徴

Point
1

軸が回転すると紙管が**自動でロック**します。
丸刃が当たる軸の部分は、硬い工具鋼として切断時の紙管のカエリを防ぎ、刃物が当たる軸の部分の摩耗が少なく、また交換も可能です。



ロック機構

Point
2

位置調整可能な紙管ストッパーを、カットしたい長さに応じた目盛にセットすることで、紙管を**連続して同じ寸法にカット**することが可能です。フットスイッチで操作を行います。



1 ストッパーの位置を決める



2 フットスイッチで軸を回転



3 レバーを下ろしてカット



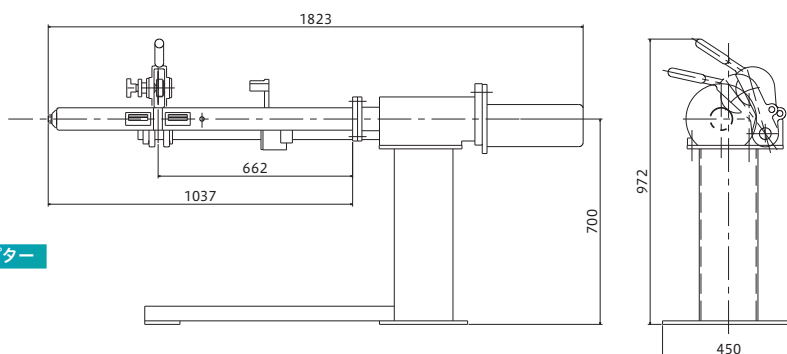
4 右へスライドし、連続カット

オプション

6インチアダプターを取り付けることにより、6インチ紙管のカットが可能になります。



6インチアダプター



標準仕様外の取扱実績もございますので、お気軽にご相談ください。

K 株式会社 片岡機械製作所

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町4765-46

TEL.0896-25-0101

FAX.0896-25-2186

<https://www.kataoka.co.jp/>



事業所

本社工場

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町
4765-46

TEL.0896-25-0102

FAX.0896-25-1814

東京営業所

〒105-0012

東京都港区芝大門1-4-4
ノア芝大門412号

TEL.03-3438-2366

FAX.03-3438-2664

大阪営業所

〒532-0004

大阪市淀川区西宮原1-8-48
ホワイトハイデンス新大阪303号

TEL.06-6396-7351

FAX.06-6396-7485



コアレス残紙巻取機



製品紹介

スリッター等で巻き終わった原反の残紙を巻き取って取り除きます。

取り扱いロール標準仕様

● 巻出口ロール最大径	φ250mm
● 巻出口ロール最大幅	コア含め1,600mm
● 巻出口ロール最大重量	100kg
● 巻取ロール最大重量	20kg ※安全に取り出せる重さまで
● 対応紙管	3インチ・6インチ
● 設備電源	単相100V



特徴

カッターを使わずに、**プラコアや紙管を傷つけずに残紙を取り除く**ことができ安全です。
残紙が外れない場合や、残紙が無くなると自動停止しますので、他の作業を行えます。



1 原反残紙をセット



2 残紙を巻きつける



3 巻き取り開始



4 巻き取り完了



5 フィルムを取り外す

巻取はプラベルトを使用してコアレスとなっており、
巻き取ったフィルムのみで廃棄できます。

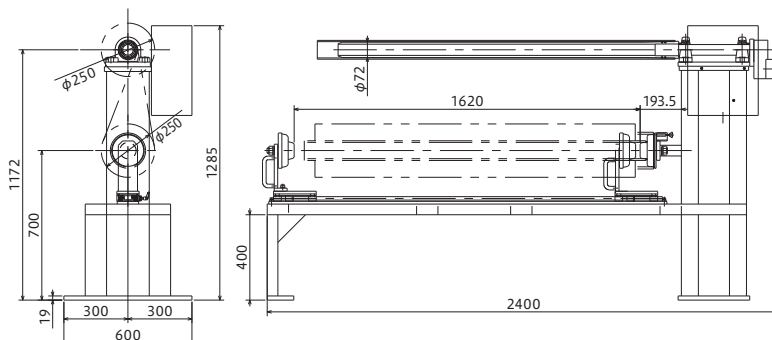
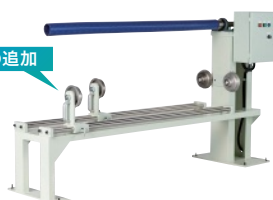
Point

巻取速度は
ボリュームにて
調整可能です。

オプション

2本の原反残紙をセット可能にし、残紙処理の効率を上げることができます。

巻出軸の追加



お気軽にご相談ください。

K 株式会社 片岡機械製作所

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町4765-46

TEL.0896-25-0101

FAX.0896-25-2186

<https://www.kataoka.co.jp/>



事業所

本社工場

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町
4765-46

TEL.0896-25-0102

FAX.0896-25-1814

東京営業所

〒105-0012

東京都港区芝大門1-4-4
ノア芝大門412号

TEL.03-3438-2366

FAX.03-3438-2664

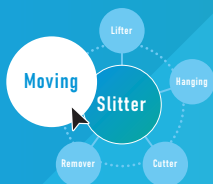
大阪営業所

〒532-0004

大阪市淀川区西宮原1-8-48
ホワイトハイデンス新大阪303号

TEL.06-6396-7351

FAX.06-6396-7485



ロールリフト



製品紹介

パレット上のロールを持ち上げて、ロールの下にスライダーボードを敷き込む作業や、ロール下に敷いたスライダーボードを安全に取り外す作業に使用します。

取り扱いロール標準仕様

● ロール最大幅	1,200mm
● ロール最大重量	250kg
● 対応紙管	3インチ

特徴

ロールをリフターからパレットへ降ろす際、あるいはロールをパレットからリフターへ載せる際に、ロールの下にスライダーボードを敷くことでパレット上をスライドさせる作業の負担を軽減できます。
吊り具やベルト、ホイストなどの吊り上げ装置を使わずにロールを安全に持ち上げることができます。



1 パレット上をスライド



2 位置を決める



3 ロールリフトを挿入



4 ロールを持ち上げる



5 スライダーボードを取り外す



6 取り外し完了



7 ロールを下ろす



8 ロールリフトを取り外す



Point

ロールが
浮いた状態

パレット上面に
穴がありロールリフトが
通り抜けてしまう位置や、
ロールを持ち上げた際に
たわんでしまう強度のない
パレットでは使用
できません。

お気軽にご相談ください。

株式会社 片岡機械製作所

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町4765-46

TEL.0896-25-0101

FAX.0896-25-2186

<https://www.kataoka.co.jp/>



事業所

本社工場

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町
4765-46

TEL.0896-25-0102

FAX.0896-25-1814

東京営業所

〒105-0012

東京都港区芝大門1-4-4
ノア芝大門412号

TEL.03-3438-2366

FAX.03-3438-2664

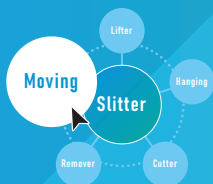
大阪営業所

〒532-0004

大阪市淀川区西宮原1-8-48
ホワイトハイデンス新大阪303号

TEL.06-6396-7351

FAX.06-6396-7485



パレット&ウインチ



製品紹介

搬送してきたたて置きロールを
ウインチによって作業員への負担無くパレット上に配置します。

取り扱いロール、パレット仕様

● ロール最大幅	1,500mm
● ロール最大重量	300kg
● パレット	1,100mm×1,100mm×150mm

特徴

ロープの通し方を変えることにより、中央1本、千鳥2本、三角3本など異なるロールの配置にも対応可能です。

※ウインチの使用には巻上げ機の運転に係わる特別教育の受講が必要です。

動作例 4本配置するパターン



1 1本目のロープ通し

2 1本目のロール移動

3 2本目のロープ通し



4 2本目のロール移動

5 3本目のロープ通し

6 3本目のロール移動



7 4本目のロープ通し

8 4本目のロール移動

9 4本配置の完了

お気軽にご相談ください。

K 株式会社 片岡機械製作所

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町4765-46

TEL.0896-25-0101

FAX.0896-25-2186

<https://www.kataoka.co.jp/>



事業所

本社工場

〒799-0431

愛媛県四国中央市寒川町
4765-46

TEL.0896-25-0102

FAX.0896-25-1814

東京営業所

〒105-0012

東京都港区芝大門1-4-4
ノア芝大門412号

TEL.03-3438-2366

FAX.03-3438-2664

大阪営業所

〒532-0004

大阪市淀川区西宮原1-8-48
ホワイトハイデンス新大阪303号

TEL.06-6396-7351

FAX.06-6396-7485