



イーデーエム 製品ラインナップ

イーデーエムでは、印字・印字検査・ラベル貼付を実現する各種機器をラインナップし、お客様の製品情報表示をトータルサポートいたします。

印字

各種プリンタ

» P.03



個包装・外装・その他パッケージ等への印字を行う各種プリンタをラインナップ。サーマルプリンタ・ホットロールプリンタ・ホットプリンタ・卓上式プリンタ・産業用インクジェットプリンタ・レーザーマーカの中から、印字工程や印字対象物、お客様の生産環境等に合わせてお選びいただけます。

検査

印字検査機

» P.13



製品表示のさらなる安心・安全が求められている時代、印字検査の重要性は年々増えています。イーデーエムでは、長年にわたる印字機メーカーとしての日付印字のノウハウを活かし、包装現場の使いやすさにこだわって日付印字検査機を開発。確かな日付印字の実現をサポートします。

ラベル貼付

ラベリングマシン

» P.14



ラベリングに関して長年にわたって培ってきた多くの経験と実績を活かし、お客様の多様なニーズにお応えするラベリングソリューションをご提供いたします。ラベル貼付装置単体から、汎用的な標準ラベラー、お客様専用に設計・開発するオーダーメイドの特殊ラベラーまで幅広く対応しております。

製薬業界向け表示システム

製薬業界に向けた印字・検査・ラベル自動貼りのワンストップソリューション

» P.17

ラベル制作

ラベルの企画デザインから印刷・納品までをワンストップでご提供

» P.18

受託加工

セットアップ作業からラベル貼付加工まで生産業務をサポート

» P.18

プリンタ用資材

弊社プリンタ用の純正サプライ品を豊富にラインナップ

» P.19

プリンタラインナップ

個包装への印字



サーマルプリンタ

包装機搭載用

連続式・間欠式・幅広・給袋包装機用・多列間欠式

プリントヘッドとサーマルリボンを使用して印字するデジタル式の熱転写式プリンタ。日付からバーコード、一括表示までの多様な印字を見やすく綺麗に実現。包装機・ラベラー搭載での印字に。

» P.03



ホットロールプリンタ

包装機搭載用

連続式・多列連続式

長時間の連続稼働とランニングコストダウンを実現する活字式プリンタ。包装機搭載での日付等の印字に。

» P.09



ホットプリンタ

包装機搭載用

連続式・間欠式・給袋包装機用・多列間欠式

シンプル構造で初期導入コストを抑えられる活字式プリンタ。包装機・ラベラー搭載での日付等の印字に。

» P.09



卓上式プリンタ

オフライン用

サーマルプリンタ・ホットプリンタ

空袋やカートンなどへのオフライン印字に適した卓上式プリンタ。多様な印字に対応するサーマルプリンタと、日付等の印字に適したホットプリンタをラインナップ。

» P.10

外装(ダンボール・発泡スチロールなど)への印字



産業用インクジェットプリンタ

大文字用

溶剤を使わない独自の固形インクにより、ダンボールや発泡スチロールなどの外装への鮮明印字を実現。バーコードにも対応。

» P.11

その他(カートン・樹脂・ガラス・PETなど)への印字



レーザーマーカーク

CO₂ レーザーマーカーク

CO₂ レーザーにより印字面を削る事で多様な素材に対し消えない印字を高速・高精細で実現。多列包装機搭載にも対応。

» P.12

THERMAL PRINTER サーマルプリンタ

■ 連続式サーマルプリンタ

デュアル連続式「DT2000c」、連続式「THP2000c」・「THP200c」、高速連続式「SDX60c」・「SDX40c」をラインナップ。

主に横ピロー包装機に搭載します。変速するフィルム送りスピードに自動追従し、流れる包装フィルム等に対して、日付や時間等のリアルタイムコード・各種バーコードなどの多様な印字を高品質に実現します。

DT2000c

デュアル連続式

- 省スペースのプリンタ部により、従来機1台分と同等のスペースに2組のプリンタ部を収めたサーマルプリンタ。
- ダウンタイム“ゼロ”でのリボン交換を実現する「ノンストップモード」と従来機では難しかった小ピッチ印字を実現する「ツインモード」が選択可能。

● 生産現場に応える2つのモード

ノンストップモード



- リボン残量を自動計測し、リボン終了時にプリンタ部を自動切り換えることで、ラインを止めずにサーマルリボン交換が可能です。

ツインモード



- 2組のプリンタ部を交互に稼働させることで、従来機1台では難しかった「小ピッチ印字」に対応します。

生産効率を高める新設計のモジュラ式カセットユニット

DT2000cのカセットユニットでは、カセット側にプリントヘッドモジュールを搭載。ノンストップモード時であれば、生産ラインが稼働中でも、印字していないプリンタ部のカセットはラインを止めずにメンテナンス作業が可能のため、ダウンタイムの削減に貢献します。また、プリントヘッドにはマグネット式脱着機構を採用しているためワンタッチでの交換が可能であり、作業時にビスなど部品を紛失するリスクが無く安心です。

〈印字例〉



型式	DT2000c
種別	デュアル連続式
印字解像度	300dpi (12dots/mm)
最大印字速度	416mm/秒
最大印字面積	53mm(W)×150mm(L)
サーマルリボン	専用400m巻(最大)
電源	AC100/200V 1kW 50/60Hz
本体外形寸法	233mm(W)×193mm(H)×235mm(D)
使用環境	温度:5℃～40℃ 湿度:90%未満(結露無き事)

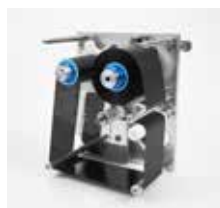
※上記仕様は、使用条件、取付条件、取付金具の仕様、環境などにより異なる場合がございます。



Generation
3

THP2000c 連続式

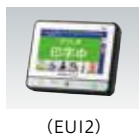
- カセットユニット採用、新世代機として高性能化を実現。
- 最大印字速度500mm/秒(30m/分)。
- ワンタッチ式脱着機構のプリントヘッドで簡単なヘッド交換を実現。
- 低温環境でも安定した初期印字を実現するプレヒート機能。
- キャリブレーション時間が従来カセット機比で最大85%短縮。



カラータッチパネルコントローラ
"EUI2"

THP200c 連続式

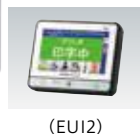
- 軽量コンパクトボディにハイエンドモデルクラスの高機能を標準搭載。
- ラジアルリボンセーブ機能(RRS)搭載。



(EUI2)

SDX60c 高速連続式

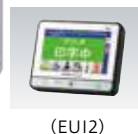
- 連続式サマルプリンタの最速モデル。
- 最大印字速度1000mm/秒(60m/分)。
- RRS等、各種リボン節約機能を搭載。



(EUI2)

SDX40c 高速連続式

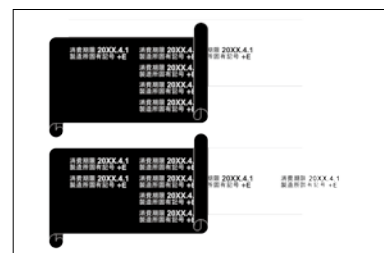
- 最大印字速度600mm/秒(36m/分)。
- RRS等、各種リボン節約機能を搭載。



(EUI2)

ラジアルリボンセーブ機能(RRS)

リボンの節約は、ランニングコストを抑えるだけでなく、地球資源の有効活用にもつながります。流れ印字など印字幅が狭い場合でもリボンを無駄なく使用する機能で、リボン幅に対し文字高・列数を自動的に配置し有効活用いたします。また、RRSブラケット(オプション)との組み合わせにより、一定の位置に印字することができます。



型式	THP2000c	THP200c	SDX60c	SDX40c
種別	連続式	連続式	高速連続式	高速連続式
印字解像度	300dpi(12dots/mm)			
最大印字速度	500mm/秒	416mm/秒	1000mm/秒	600mm/秒
最大印字面積	53mm(W)×150mm(L)	53mm(W)×150mm(L)	53mm(W)×150mm(L)	53mm(W)×100mm(L)
サマルリボン	専用400m巻(最大)	専用400m巻(最大)	専用720m巻(最大)	
電源	AC100/200V 420W 50/60Hz	AC100/200V 485VA 50/60Hz	AC90-264V 150VA 47-63Hz	
本体外形寸法	156mm(W)×181.5mm(H)×253mm(D)	148mm(W)×175mm(H)×187mm(D)	209mm(W)×180mm(H)×227mm(D)	209mm(W)×180mm(H)×229mm(D)
使用環境	温度:5℃~40℃ 湿度:90%未満(結露無き事)			

※上記仕様は、使用条件、取付条件、取付金具の仕様、環境などにより異なる場合がございます。

THERMAL PRINTER

サーマルプリンタ

■ 間欠式サーマルプリンタ

間欠式「THP3000i」、高速間欠式「SDX40i」をラインナップ。
主に縦ピロー包装機に搭載し、間欠動作する包装フィルム等に対して、日付や時間等のリアルタイムコード・各種バーコードなどの多様な印字を、高品質に実現します。

THP3000i

間欠式

- 新世代機として高性能化を実現したミドルクラス間欠式。
- サーマルリボンは最大で720m巻（従来機比1.8倍）まで対応。
- カセット自動ロック機能を初搭載。
- ワンタッチ交換可能なプリントヘッド。
- 従来機との互換性を考慮した本体部設計により取付金具の流用可能。



カラータッチパネルコントローラ「EUI2」



Generation

3

SDX40i

高速間欠式

- 最大印字速度600mm/秒(36m/分)。
- ダイレクトドライブ方式による緻密なリボン送りにより、ランニングコストの削減に貢献。



(EUI2)

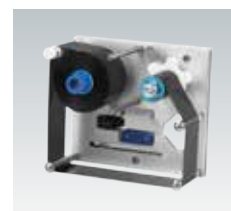
〈カセット交換〉
(SDX40i)



リボン交換によるダウンタイムを削減するカセットユニット採用

間欠式サーマルプリンタでは全機種、カセットユニットを採用しています。
プリンタ本体からカセットを取り外し手でリボンを装着できるので、プリンタの取付位置が高所や狭い場所でもスムーズにリボン交換が可能です。
予備のカセットを用意しておけば、カセットを入れ替えるだけで、リボン交換が完了するので、ダウンタイムをさらに削減できます。

「THP3000i」のカセットユニットには、カセットを装着すると自動でロックがかかる「自動ロック機能」を新たに搭載。閉め忘れを防止するほか、カセットの着脱も容易になりました。



THP3000iカセット

〈印字例〉



型式	THP3000i	SDX40i
種別	間欠式	高速間欠式
印字解像度	300dpi(12dots/mm)	
最大印字速度	380mm/秒	600mm/秒
最大印字面積	53mm(W)×75mm(L)	
サーマルリボン	専用720m巻(最大)	
電源	AC100/200V 420W 50/60Hz	AC90-264V 150VA 47-63Hz
本体外形寸法	210mm(W)×183mm(H)×272mm(D)	209mm(W)×180mm(H)×229mm(D)
使用環境	温度:5℃～40℃ 湿度:90%未満(結露無き事)	

※上記仕様は、使用条件、取付条件、取付金具の仕様、環境などにより異なる場合がございます。

■ 幅広サーマルプリンタ



幅広サーマルプリンタは、通常のサーマルプリンタに比べて印字可能幅が広く最大印字面積が大きい、大面積印字モデルです。日付や時間等のリアルタイムコード・各種バーコードに対応する事はもちろん、情報量の多い一括表示の印字にも最適です。

連続式「THP400c」、高速間欠式「SDX60/128」をラインナップしております。

THP400c

幅広連続式

- 主に横ピロー包装機に搭載。
- 最大印字面積は弊社サーマルプリンタでは最大となる105mm(W)×250mm(L)を実現。

カラータッチパネルコントローラ
"EU12"



SDX60/128

幅広高速間欠式

- 主に縦ピロー包装機に搭載。
- 最大印字面積は125mm(W)×75mm(L)。
- ダイレクトドライブ方式による緻密なりボン送りにより、ランニングコストの削減に貢献。



(EU12)

● サーマルプリンタによる一括表示の直接印字

① 印刷に遜色ない高品質印字

極小文字からバーコードまでを鮮明に印字可能な高品質なサーマル印字なら、情報量が多い一括表示も印刷に遜色なく見やすく綺麗に印字可能です。

② 印字内容の変更に対応しやすい

印字アイテムの作成・編集は、専用エディタ「GIE」(オプション)により簡単に行うことができます。必要な内容を必要な時に必要な数だけ印字するので、表示内容に変更があっても資材のロスなく、素早い対応が可能です。

③ 剥がれたり改ざんされる心配がない

直接印字なので、ラベルのように剥がれたり改ざんされる心配がありません。



〈印字例〉
(THP400c)

型式	THP400c	SDX60/128
種別	幅広連続式	幅広高速間欠式
印字解像度	300dpi(12dots/mm)	
最大印字速度	416mm/秒	700mm/秒
最大印字面積	105mm(W) × 250mm(L)	125mm(W) × 75mm(L)
サーマルリボン	専用400m巻(最大)	専用720m巻(最大)
電源	AC100/200V 550W 50/60Hz	AC90-264V 150VA 47-63Hz
本体外形寸法	147mm(W) × 175mm(H) × 242mm(D)	209mm(W) × 180mm(H) × 301mm(D)
使用環境	温度：5℃～40℃ 湿度：90%未満(結露無き事)	

※上記仕様は、使用条件、取付条件、取付金具の仕様、環境などにより異なる場合がございます。

〈印字例〉(SDX60/128)



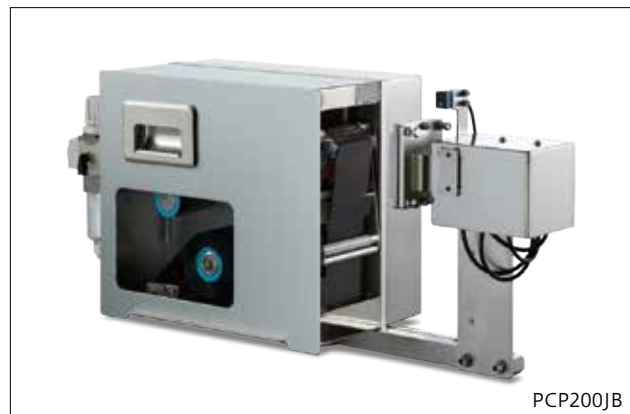
THERMAL PRINTER サーマルプリンタ

■ 給袋包装機用サーマルプリンタ

取付スペースの狭い給袋包装機への組込に特化した間欠式サーマルプリンタです。

「PCP200JB」(印字検査用カメラを内蔵)と「THP200J」をラインナップ。

給袋包装への日付・時間等のリアルタイムコード・各種バーコードなどの多様な印字を高品質に実現します。



PCP200JB

PCP200JB 検査用カメラ内蔵間欠式

- 日付印字検査機「PCi300」の検査用カメラをプリンタ本体に内蔵した給袋包装機用の間欠式サーマルプリンタ。
- 給袋包装機の印字に割り当てられるステーション内でサーマルプリンタの印字に加えて、印字検査機による日付印字検査の実施を実現。

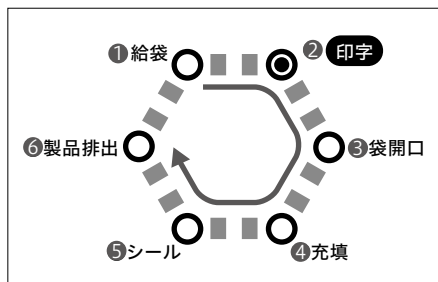


カラータッチパネルコントローラ "EUI2"

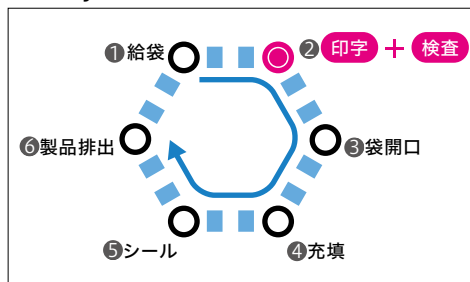


印字終了と同時に検査を実施!

従来機の場合



PCP200JB の場合



従来機の場合 (左図)

印字工程後にカメラ取付ができず、印字検査ができない。

PCP200JB の場合 (右図)

検査用カメラを内蔵しているため印字と検査が1工程で実施可能。

THP200J 間欠式

- 狭い取付スペースでの使いやすさを考慮したスライド方式により、リボン交換や日常のメンテナンスが容易。
- 印字受け部を一体型にする事で、取付金具を最小限にとどめ、さらなる省スペース化を実現。



(EUI2)



〈印字例〉



型式	PCP200JB	THP200J
種別	検査用カメラ内蔵間欠式	間欠式
印字解像度	300dpi(12dots/mm)	
最大印字速度	250mm/秒 (5段階可変)	
最大印字面積	53mm(W) × 30mm(L)	
サーマルリボン	専用400m巻(最大)	専用400m巻(最大)
電源	AC100/200V 410VA 50/60Hz	
本体外形寸法	173mm(W) × 255mm(H) × 466mm(D) ※レギュレータ寸法除く	151mm(W) × 288.5mm(H) × 490.5mm(D)
使用環境	温度: 5℃~40℃ 湿度: 90%未満(結露、水滴、粉塵無き事)	温度: 5℃~40℃ 湿度: 90%未満(結露無き事)

※上記仕様は、使用条件、取付条件、取付金具の仕様、環境などにより異なる場合がございます。

■ 多列間欠式サーマルプリンタ



型式	MTP3000B
種別	多列間欠式
印字解像度	300dpi(12dots/mm)
最大印字速度	333mm/秒(9段階可変)
最大印字面積	53mm(W) × 100mm(L)
サーマルリボン	専用600m巻(最大)
電源	AC200V 400VA 50/60Hz
使用環境	温度：5℃～40℃ 湿度：90%未満(結露無き事)

※上記仕様は、使用条件、取付条件、取付金具の仕様、環境などにより異なる場合がございます。

多列包装機への組込に最適な多列間欠式サーマルプリンタ「MTP3000B」をラインナップ。

深絞り包装などに対し、日付や時間等のリアルタイムコード・各種バーコード等の多様な印字を高品質に実現します。

MTP3000B 多列間欠式

- プリントヘッドの上下機構にエアシリンダを採用し均一な印字圧を実現。マルチヘッド仕様(オプション)により大幅な印字能力アップが可能。
- 印字毎の緻密なりボン送り制御により、サーマルリボンの効率的な消費を実現。
リボン幅を効率的に使用するラジアルリボンセーブ機能にも対応。さらにロケーションユニット(オプション)との組み合わせにより一定の位置に印字することができます。

〈印字例〉

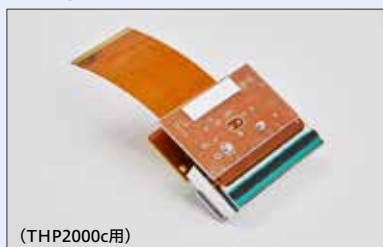


カラータッチパネルコントローラ「EUI2」



イーデーエムのサーマルプリンタ

300dpi プリントヘッド



(THP2000c用)

印字品位の要となるプリントヘッドには、300dpi の高解像度タイプを全機種に採用。印刷と遜色のない鮮明な印字で見やすい表示を実現。

バーコード・QRコード対応



各種バーコードからQRコードなどの二次元コードまで対応。GS1データバーにも対応します。

簡単印字アイテム作成



印字アイテムはオプションの専用エディタ「GIE」で簡単に作成・編集が可能です。また日付はカレンダータイマに連動して自動で切り替わります。

アイテム一括生成



アイテム一括転送ソフト「IBT」(オプション)は、CSV・Excel 表の情報から印字アイテムの一括生成を実現。複数アイテムの作成・管理を強力にサポートします。

操作しやすいインタフェース

EUI2



操作インタフェースにはイーデーエム共通のカラータッチパネルコントローラ「EUI2」を採用。大型カラー液晶により、快適な操作が可能です。

EUI2+ (オプション)



「EUI2+」は操作インタフェース「EUI2」の分かりやすさや操作性はそのままに「顔ログ機能」「検査機モニタレス仕様」などの機能を追加した機能拡張コントローラです。

HOT ROLL PRINTER / HOT PRINTER

ホットロールプリンタ/ホットプリンタ

■ ホットロールプリンタ

HR40V

回転式



HR500V / HR300V

回転多列式



- サーマルプリンタでは難しい高速印字領域を実現(最大600ショット/分の高速印字が可能)。
- フルデジタル制御による温度管理、アイテム管理が効率的な作業環境を提供。

- 自動速度追従型多列式ホットロールプリンタ。
- フルデジタル制御による温度管理・アイテム管理。
- 最大有効印字範囲500mm(HR500V)と300mm(HR300V)をラインナップ。

(EU12)



〈印字例〉

賞味期限24.11.19
製造年月日24.10.01

型 式	種 別	最大能力 (ショット/分)	最大印字行数	最大印字範囲*	印字ピッチ範囲 (mm)	電源仕様		駆動方式 (駆動元)	制御	使用環境
HR40V	回転式 自動周速型	600	直角:3行×36mm(1行あたりの印字長) 流れ:3行×30mm(1行あたりの印字長)	—	50~999	200V	500VA	ACサーボモータ	外部BOX	温度:5℃~40℃ 湿度:90%未満 (結露無き事)
HR500V	多列回転式 自動周速型	250	—	幅方向 :500mm 流れ方向:30mm	30~999	200V	1.5kVA	ACサーボモータ	外部BOX	
HR300V	多列回転式 自動周速型	250	—	幅方向 :300mm 流れ方向:30mm	30~999	200V	1.5kVA	ACサーボモータ	外部BOX	

※ 上記能力は、直角1列印字仕様時の対比です。
* 幅方向は印字可能な範囲、流れ方向は印字長を示します。

※ 上記仕様は、使用条件、取付条件、取付金具の仕様、環境などにより異なる場合がございます。

■ ホットプリンタ

HP4802

高速回転式



- 高速鮮明印字を可能にした回転式ホットプリンタ。
- 印刷物の移動速度に完全同調する駆動方式を採用。

HP2200

間欠式



- 間欠式ホットプリンタの最新モデル。
- 制御部、操作パネルを本体に搭載。
- デジタルパラメータ制御、デジタル温度制御採用で、効率的な作業環境を提供。

HP2600B



- 給袋包装機での袋下部への印字に最適な間欠式ホットプリンタ。
- デジタルパラメータ制御、デジタル温度制御採用で、効率的な作業環境を提供。

〈印字例〉

製造 24.10.01
賞味期限24.11.28

型 式	最大能力 (ショット数/分)	印字ピッチ 範囲(mm)	テープ仕様		駆動方式 (駆動元)	制 御	電源仕様		使用環境
			テープ巾(mm)	長さ(m)					
HP4802	250	170~∞	15~35	100	包装機フィードロール軸/フリクション金具	外部BOX	AC100V	150VA	温度:5℃~40℃ 湿度:90%未満 (結露無き事)
HP2200	250	—	15~40	100/150	エアシリンダ+ステッピングモータ	内蔵	DC24V	120VA	
HP2600B	80	—	15~40	100/150	エアシリンダ+ステッピングモータ	外部BOX	DC24V	120VA	

※ 上記能力は、直角1列印字仕様時の対比です。

※ 上記仕様は、使用条件、取付条件、取付金具の仕様、環境などにより異なる場合がございます。

DESKTOP PRINTER 卓上式プリンタ

■ 卓上式プリンタ



生産ラインシステム上でのマーキングではなく空袋やカートンなどの枚葉シート状の被捺印物やパック容器などに対し鮮明に印字するために開発した卓上式プリンタです。
多様な印字に対応するサーマルプリンタと、日付等の印字に適したホットプリンタをラインナップしております。

THP600シリーズ

卓上式
サーマルプリンタ



- 使い易さを徹底追究した卓上式サーマルプリンタ。
- 搬送部開閉機構により、袋の容易な取り除きが可能。
- 印字状態やリボン残量が一目でわかるスケルトンカバーを採用。
- プリントヘッドの簡単交換を可能にするワンタッチヘッド着脱機構を採用。
- サーマルリボンの消費を抑えるリボンバックフィード機構を搭載。
- 300dpi高解像度プリントヘッドを採用。高精細な印字やバーコード・QRコードにも対応。
- 最大印字面積が53mm(W)×250mm(L)の2インチタイプと105mm(W)×250mm(L)の4インチタイプをラインナップ。
- カラータッチパネルコントローラ“EU12”を標準装備。

HP241B

卓上式ホットプリンタ



- 手供給・足踏み動作を基本に使い易さと安全性を両立したベーシックプリンタ。
- 手動式のため、空袋だけでなく製品充填後の耳打ちにも最適。

HP600S

卓上式ホットプリンタ



- 卓上式の感圧式ホットプリンタ。
- シート状の空袋だけでなく、平折カートンやガゼット袋にも対応。

VF601

THP600シリーズ用自動供給機



- 安定供給を徹底追究したバキューム式空袋自動供給機。
- 静電気除去機能、2枚送り検知など安定性を実現するための機能を標準装備。

型 式	重量 (kg)	テープ(リボン)仕様		ワーク寸法*		電源仕様	最大印字面積 (mm)	使用環境
		テープ巾(mm)	長さ(m)	巾(mm)	長さ(mm)			
THP621	20	55	400(最大)	70~320	130~350	AC85~132/170~264V 240VA	53×250	温度:5℃~40℃ 湿度:90%未満 (結露無き事)
THP641	23	110	400(最大)	70~320	130~350	AC85~132/170~264V 240VA	105×250	
HP600S	55	15~35	100	75~300	100~300	AC100V 300VA	33×23	
HP241B	15	15~35	100	—	—	AC100V 200VA	33×33	

*上記仕様以外のワークにも対応可能な場合がございますので、最寄りの営業所までお問い合わせください。

〈印字例〉(THP641)



INK-JET PRINTER 産業用インクジェットプリンタ

■ サーマインクジェットプリンタ MDLシリーズ

MDLシリーズは、独自の固形インクと高解像度ヘッドにより、ダンボールや発泡スチロールなどの外装に対して、高品質印字を実現する大文字用の産業用インクジェットプリンタです。デジタルプリンタなので版下が必要で、必要な時に必要な内容をすぐに印字でき、小ロット対応にも最適。また、溶剤を使用しない固形インクはクリーンな現場環境の維持に適しています。



● MDLシリーズの特長

- 各種バーコード、二次元シンボルに対応。滲みの少ない固形インクにより、高精度な読み取り精度を実現。
- 有機溶剤不要、インク補充が簡単でメンテナンス性にも優れる独自の熱可塑性固形インクを使用。
- 印字方向は、側面および上面に対応しております。
- 大文字印字や一括表示などの大面積印字に対応し、ラベルや印刷からの置き換えも可能。
- 各種通信機能を搭載。複数ラインの一元管理や印字内容の一元管理等のネットワークシステムの構築に役立ちます。

MDL5800

- 場所を選ばないコンパクトボディ。
- 省電力機能強化モデル。



プリントヘッド



サーモインクブロック



MDL5940G

- 最大4ヘッドまで接続可能。
- 新型プリントヘッドにより、印字品質の安定性が向上。



プリントヘッド



サーモインクボトル



〈印字例〉



型式	MDL5800	MDL5940G
種別	高解像度インクジェットプリンタ	
最大印字面積	65mm×1000mm(1ヘッド当たり)	65mm×3000mm (1ヘッド当たり)
最大印字速度	60.7m / 分(印字濃度 2)	61m / 分 (印字濃度 2)
ヘッド数	最大2ヘッド	最大4ヘッド
ノズル数	512ノズル(256制御)	512ノズル (256制御)
印字方式	piezoセラミックス駆動ドロップオンデマンド	
電源	100V/115V/200V/230V 600VA 50/60Hz	AC100-240V(1・2ヘッド) / AC200-240V(3・4ヘッド) 1.6kVA(4ヘッド仕様時) 50/60Hz
使用環境	温度:0℃～40℃ 湿度:90%未満(結露無き事)	

LASER MARKER

レーザーマーカ

■ リンクスCO₂レーザーマーカ

当社ではCO₂レーザーで印字面を削ることで、マーキングを行うCO₂レーザーマーカを取り扱っております。
紙・樹脂・ガラス・PET素材など幅広い素材に対し、クリアで消えない印字を高速・高精細で実現します。
多列包装機に搭載し、大面積のマーキングにも対応します。
インク等の消耗資材は不要で、ランニングコストにも優れています。



CSL30

標準出力タイプ

- 最大出力30Wの標準出力タイプのCO₂レーザーマーカ。
- 豊富なマーキングヘッドやレンズバリエーションなどにより、多様なスポットサイズと印字エリアの選択が可能で、最大印字エリアは439mm×601mmを実現。
- レーザー波長は、標準の10.6μm(幅広い素材に対応)の他、オプションで10.2μm(ラミネートされた紙への印字に最適)と9.3μm(PET素材への視認性の高い印字が可能)を用意。



電源ユニット



カラータッチパネルユーザインタフェース

CSL60

高出力タイプ



- 最大出力60Wの高出力タイプのCO₂レーザーマーカ。
- 標準出力タイプ(CSL30)では難しい素材へのレーザー印字や高速ラインへの組込みが可能。

型式	CSL30	CSL60
種別	CO ₂ レーザーマーカ	CO ₂ レーザーマーカ
最大印字速度	900m/分	900m/分
スポット径	0.14 ~ 1.65mm	0.16 ~ 1.03mm
印字面積	30×38 ~ 439×601mm	44×44 ~ 439×601mm
焦点距離	67 ~ 576mm	67 ~ 576mm
印字方向	0° ~ 360°	0° ~ 360°
レーザー種類	RF 励起CO ₂ レーザー クラス4	RF 励起CO ₂ レーザー クラス4
波長	10.6μm/10.2μm(オプション) 9.3μm(オプション)	10.6μm/10.2μm(オプション) 9.3μm(オプション)
最大出力	30W	60W
電源	AC100-240V(自動切替) 0.7kVA 50Hz/60Hz	AC100-240V(自動切替) 1.15kW 50Hz/60Hz
使用環境	温度:5℃ ~ 40℃ 湿度:10%~90%(結露無き事)	温度:5℃ ~ 40℃ 湿度:10%~90%(結露無き事)

〈印字例〉



PTPシート



スティック包装(アルミフィルム)



カートン



ペットボトル

PRINT CHECKER

印字検査機

■ 日付印字検査機 PCiシリーズ

食品や医薬品業界の製造工程で、日付印字はこれまで以上に、安心・安全が求められる時代になっています。確かな日付印字を実現する事は、印字機メーカーであるイーデーエムの願いでもあります。

包装機組込サーマルプリンタ実績No.1のイーデーエムが作る日付印字検査機「PCiシリーズ」は、永年にわたり培ってきた日付印字のノウハウを活かし、包装現場での使いやすさを最優先に開発しました。

PCi500

- カラーカメラ・カラー照明採用。
- 各種バーコード・二次元コードの読み取り機能搭載。
- 検査運転中でも保存した検査画像を用いて異なる設定値でのシミュレーション検査が可能。
- 1モニターで2カメラ分の画面を表示可能。



PCi500 (2カメラ接続・オプション付き)

PCi300

- 優れた印字検査機能と包装現場での使いやすさが特長の日付印字検査機「PCiシリーズ」のスタンダードモデル。
- モノクロカメラを採用。



● PCiシリーズの特長

- 包装機組込に特化したオールインワンモデル。
- 弊社全機種サーマルプリンタとの連動機能を搭載。
- 文字照合方式の採用で、高精度検査と高い生産性を両立。
- シンプルでわかりやすい検査設定フロー。
- 10.1インチモニター採用により各種画面の視認性が向上。
- 2カメラ接続まで対応可能。
- USB接続による全画像保存機能を標準搭載。

● 印字検査で可能な検査例

正常な印字	印字なし	文字欠け	1文字欠け	印字間違い
20XX.07		20XX.07	2 XX.07	20XX.04

型式	PCi 300	PCi 500
検査方式	文字照合 (登録文字に対する照合検査)	
カメラ	40万画素 白黒CMOSカメラ	40万画素 カラーCMOSカメラ
カメラ接続台数	2台	2台
画素数	512×480	
画像処理	グレースケール処理・2値化	
最大画像保存枚数*	40枚 (本体内部メモリ) / 容量による (SDカード [SD/SDHC]) 約1,080万枚 (2TB USBストレージ2台接続時)	
電源	AC100～230V 100VA 50Hz / 60Hz	
本体外形寸法	127.5mm (H) × 183mm (W) × 210.5mm (D) ※突起物含まず	
使用環境	温度: 5℃～40℃ 湿度: 90%未満 (結露無き事)	

*本体内部メモリへの保存枚数はUSBストレージへの画像保存機能使用時の枚数となります。

LABELING MACHINE ラベリングマシン

■ ラベリングマシン



多様化するニーズに応えられるよう、高性能ラベリングマシンを多機種用意しております。また、当社のプリンタを搭載する事で、オンデマンドによる印字と組み合わせながらのラベリングが可能です。

LMUe6000シリーズ



- スタンダードタイプのラベラー。
- 貼付方式は5タイプをラインナップ。お客様のニーズや貼付対象物に合わせて選択可能。

LMH6000



- 製品移動速度に自動的に追従する自動周速型ラベラー。
- 40m/分の高速貼付にも対応し、貼付位置もミリ単位での設定が可能。

LMC6000



- 逆ピロー包装機や低床型横ピロー包装機の搭載に最適な省スペース型ラベラー。
- ACサーボモータとエンコーダシステムとの組み合わせにより、製品移動速度や包装フィルム送り速度にも自動追従。

● 貼付バリエーション

ローラ貼り



- 製品の搬送を止めずにラベル貼付を行うローラ貼付。貼付部の構造がシンプルのため、設備コストを抑えることが可能。

シリンダ貼り



- ラベル吸着板を備えたシリンダアームを伸ばして貼付を行う。製品を停止させて貼付するので高い貼付位置精度が可能。

エアブロー貼り



- エアによる吹き付けで貼付を行う非接触貼付方式。製品に高低差や凹凸がある場合でも、確実なラベリングが可能。

型 式	カテゴリ	ラベル繰り出し速度	駆 動	電源仕様		ラベル仕様(mm)					プリンタ 搭載	巾広仕様	使用環境
						台紙 幅	長さ	ロール外径	紙管内径	巻き仕様			
LMUe6000N	ローラ貼り	2~25m/min	ステップモータ	AC100~ 240V	140VA	18~125	15~200	φ 300	φ 75	表巻き	○	○	温度：5℃~40℃ 湿度：90％未満 (結露無き事)
LMUe6000A	シリンダ貼り	2~20.5m/min					15~120						
LMUe6000B	エアブロー貼り												
LMH6000	自動速度追従型	1~40m/min	サーボモータ	AC200V	1.3kVA	18~105	15~120	φ 300	φ 75		○	○	
LMC6000							φ 220	-			-		

※ 上記以外のラベル仕様については弊社営業までお問い合わせ下さい。



LABELING MACHINE

ラベリングマシン

■ ラベリングマシン

当社は、ラベリングに関して永年に渡って培ってきた多くの経験と実績を活かして、各種生産ラインに合わせたラベリングシステムをオーダーメイドでご提案致します。



上面貼用ラベリングマシン



- 製品の上面にラベリングを行うコンベヤ付き上面貼りシステム。
- オフラインでのラベリングや生産ライン後工程でのラベリングに最適。

上下面貼用ラベリングマシン



- ラベル貼付対象物の上下面にラベリングを行うコンベヤ付き上下面貼りシステム。
- ラベル貼付対象物や貼付位置の変更が簡単にできるハンドルユニット付き。

下面貼用ラベリングマシン



- ラベル貼付対象物の下面のラベリングを可能にしたコンベヤ付きラベリングシステム。
- 下面に貼られたラベルを確認するための、検査装置の組込も可能。

側面貼用ラベリングマシン(据置タイプ)



- コンベヤラインでラベリングするための据置タイプのラベリングシステム。
- ラベル貼付面に対する上下位置調整や貼付面のテーパ角度調整が簡単にできるハンドルユニット付き。

両側面貼用ラベリングマシン



- ラベル貼付対象物の両側面にラベリングを行うコンベヤ付き両側面貼りシステム。
- ラベル貼付対象物や貼付位置の変更が簡単にできるハンドルユニット付き。

帯掛けラベリングマシン



- プリンやゼリーなどの容器の天面、側面に帯掛け状ラベルを貼付するシステム。
- 帯掛け状に貼る事で商品を装飾だけでなく封かん機能をもたせる事が可能。



上・側面貼用ラベリングマシン

胴巻き専用ラベリングマシン



- 円筒容器やテーパ容器の円周上にラベルを巻き付けるラベリングコンベヤシステム。
- 貼付ユニットを交換する事で、角型の瓶・容器にも対応。

横ピロー包装機取付例



- 製袋中のフィルムにラベリングをするため横ピロー包装機に完全自動追従型ラベラーを取り付けた例。
- 寸動状態からフル稼働まで変速域における正確なラベリングを実現。

卓上空袋ラベリングマシン



- オフラインでの空袋へのラベル貼りに適した卓上機。
- 自動供給機接続にも対応。(オプション)

ラベル自動継ぎ装置



- 次のロールをセットしておけば、ラベルが無くなると自動的に継ぎ足されるため、ラベルが無くなった時のラベル切り替えを自動的に行う装置。ラインを停止させる事無くラベルの交換が可能。

卓上胴巻き貼用ラベリングマシン



- ペンシル状の製品ヘラベルを胴巻き状に貼る卓上機。
- 自動化するほどでは無い少量品のラベル貼りに有効。

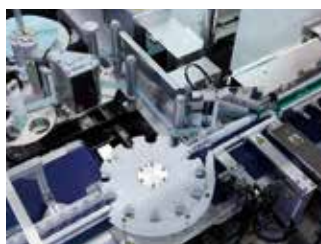
医療向けラベル巻き取り装置



- GS1 DataBarの捺印・検査を行うバーコード印字・検査システム。

■ 製薬業界向け表示システム

イーデーエムでは、印字、検査、ラベル自動貼りに関して長年にわたって培ってきた多くの経験と実績を活かし、製薬業界に向けたワンストップソリューションをお届けします。



バイアル瓶胴巻きラベラー

- バイアル瓶へのラベル胴巻き貼りに最適な、レーザーマーカ・印字検査機搭載の胴巻きラベラー。
- 期限日やロットNo.などをラベルに印字・検査しながらの貼付が可能。
- 印字検査をラベル貼付前に行い、不良ラベルは貼付せずに排出する「NGラベル回収機構」の搭載により、生産ロスの発生を防ぎ生産性向上に貢献。

製品搬送方式	スターホイール方式
ラベル貼付方式	ローラ方式
ラベルサイズ*	幅：30～50mm 長：15～95mm
製品形状	円筒型
製品サイズ*	外径：Φ30mm 高さ：60～70mm
貼付能力	最大120個/分
印字装置	CO ₂ レーザーマーカ
検査装置	全画像保存機能付き印字検査機

*上記ラベルサイズ、製品サイズ以外もご要望に応じて、ご提案いたします。



成形前カートン捺印装置

- 成形前のカートンにGS1 DataBar・日付等をレーザーマーカで印字・検査を行う装置。
- ストックされたカートンを自動供給、レーザーマーカにて印字、印字検査を行い、NG品は排出し問題のないカートンを集積。
- 各工程を回転型(インデックス方式)に配置することで大きくなりがちな装置を省スペースに実現。カートンの供給部と集積部も近いためカートンの供給・回収作業が1人でも可能。

印字装置	CO ₂ レーザーマーカ
検査装置	高機能日付印字検査機
検査内容	文字照合・バーコード照合
最大能力	35個/分
供給部積載数	最大200枚
製品形状	平状
製品サイズ*	横：210mm 縦：80～100mm

*上記製品サイズ以外もご要望に応じて、ご提案いたします。

LABEL PRINTING / CUSTOM PROCESSING

ラベル制作 / 受託加工

■ ラベル制作

商品開発過程において、ラベルは売上を左右する重要なポイントです。

イーデーエムでは、食品を始め医薬品、化粧品など多種多様なメーカー様と直接お付き合いしてきたなかで皆様の声にダイレクトに触れてきた実績と経験を活かし、お客様の商品の付加価値をさらに高めるためのラベル制作を行っています。

ラベルの企画立案からデザイン、印刷、配送、品質管理に至るまでをワンストップでご提供できるスペシャリストを揃え、豊富な形状・機能、ラベル材質、粘着剤のラインナップのなかから、お客様の商品にベストマッチするラベルをご提案致します。



● 表示機器メーカーとしての強みが活かせるラベルプランニング

商品に相応しい
ラベル形状
のご提案

商品に適した
ラベル資材
のご提案

商品に相応しい
デザイン方向性
のご提案

貼り付け工程に
適したラベル
のご提案

生産性の効率化に
適したラベル
のご提案

ラベラーと
合わせたラベル
のご提案

● ご提案からデザイン、配送まで、ワンストップでご提供



① 打ち合わせ



② デザイン



③ 印刷



④ 検品



⑤ 配送

■ 受託加工



お客様の多様なニーズに応えるべく、委託加工部門を拡充し、ラベル貼り、セットアップ作業、各種包装作業等に対応する受託加工部門を設けています。

品質・納期・コストを常に念頭においた、「安全と安心」をお届けする受託加工部門のさらなる強化拡充を推進しています。

さらに短納期に対応するため、製品ストックと敏速なるデリバリーを考えた、商品管理までのトータルインテグレーション化をも実現しています。



PRINTER SUPPLIES プリンタ用資材

■ プリンタ用資材

当社は永年の経験と実績を活かし、豊富なラインナップの中から、お客様に最適な純正サプライ品をお届けいたします。

サーマルリボン (サーマルプリンタ用)

サーマルトランスファ方式捺印機のための熱転写リボンです。当社プリンタ用純正リボンを始め、多機能なリボンを開発・販売しています。



※当社のサーマルリボンは、全て食品衛生法第370号の規格に適合しております。
※右表リボンの種類以外にもバリエーションを取り揃えております。

● サーマルリボン(外巻)

製 品	包 材	転写性					標準色	備 考
		高速性	堅牢性					
			耐擦過性	耐剥離性	耐熱性			
		ウエス擦過	タンボール擦過	テープ剥離	ボイル30分			
E21A	OPP/CPP	4	5	3	1	—	黒	高感度タイプ。高速印字性有り。 フィルム以外にもラベルや紙に 対する印字に優れている。
	ONY/LLDPE	4	5	2	4	1		
	PET/LLDPE	4	5	3	4	—		
	PET/AL/CPP	4	5	3	5	1		
E11D	OPP/CPP	4	5	3	5	—	黒	高感度タイプ。 高速印字性有り。 テープ剥離耐性有り。
	ONY/LLDPE	4	4	2	5	2		
	PET/LLDPE	4	4	3	5	—		
	PET/AL/CPP	4	5	3	5	2		
E15E	OPP/CPP	4	5	5	5	—	黒	高感度タイプ。 耐擦過性有り。
	ONY/LLDPE	3	5	5	2	3		
	PET/LLDPE	3	5	5	4	—		
	PET/AL/CPP	4	5	5	4	3		
E15X	OPP/CPP	5	5	5	5	—	黒	高感度タイプ。 耐擦過性有り。
	ONY/LLDPE	3	5	5	2	2		
	PET/LLDPE	4	5	5	2	—		
	PET/AL/CPP	3	5	5	5	3		
E13M	OPP/CPP	4	5	5	5	—	黒	耐擦過タイプ。白、赤、青色有り。 耐擦過性、耐油性、 耐アルコール性有り。
	ONY/LLDPE	3	5	5	3	3		
	PET/LLDPE	4	5	5	4	—		
	PET/AL/CPP	3	5	5	3	2		
E13H	OPP/CPP	2	5	5	5	—	黒	耐熱タイプ(ボイル・レトルト)。 耐擦過性、耐冷凍性、耐油性、 耐アルコール性有り。
	ONY/LLDPE	2	5	5	2	2		
	PET/LLDPE	2	5	5	3	—		
	PET/AL/CPP	3	5	5	2	2		
E13E	OPP/CPP	—	—	—	—	—	黒	耐熱タイプ(ボイル・レトルト)。 白色有り。ナイロンやアルミ包材用。 耐擦過性、耐冷凍性、耐油性有り。
	ONY/LLDPE	2	5	5	5	5		
	PET/LLDPE	2	5	5	5	—		
	PET/AL/CPP	2	5	5	5	5		
E17S	OPP/CPP	—	—	—	—	—	黒	耐熱タイプ。
	ONY/LLDPE	3	1	1	4	3		
	PET/LLDPE	3	5	1	4	—		
	PET/AL/CPP	3	5	1	4	3		

プリンタテープ (ホットプリンタ用)

高速熱転写性、光沢有る高品位性、接着強度の強い高品質な熱転写テープです。



※当社のプリンタテープは、全て食品衛生法第370号の規格に適合しております。
※外径寸法は平均寸法であり巻の状態により異なります。
※包装資材適性は、包装資材の厚みやメーカーの違いにより異なります。
※使用温度は、活字先端温度約140℃ですが、使用条件により異なります。
(テープの種類により異なります)
※各種別には、Nタイプ(テープの最後が紙管に止められていない)とFタイプ
(テープの最後が約40cm透明フィルム付き)があります。

● プリンタテープ

製 品	外 径			包 材	転写性	堅牢性				標準色	備 考
	100m	150m	200m		印字 品位	耐擦過性		耐剥離性	耐熱性		
	巻き	巻き	巻き			ウエス擦過	タンボール擦過	テープ剥離	ボイル30分		
YS	-	71	80	OPP/CPP	5	5	1	4	—	黒	耐擦過性、 耐冷凍性、耐油性 に優れている。
				ONY/LLDPE	5	5	1	4	4		
				PET/LLDPE	4	5	2	4	—		
				PET/AL/CPP	4	5	5	4	4		
BZ	-	67	80	OPP/CPP	5	5	5	4	—	黒	耐擦過性、 耐冷凍性に 優れている。
				ONY/LLDPE	5	5	5	4	4		
				PET/LLDPE	5	5	5	4	—		
				PET/AL/CPP	4	5	5	4	4		
BK	64	75	85	OPP/CPP	5	2	1	1	—	黒	一般汎用品。 白、赤色有り。
				ONY/LLDPE	5	5	3	1	5		
				PET/LLDPE	5	5	5	1	—		
				PET/AL/CPP	5	5	5	4	5		
BY	58	67	76	OPP/CPP	5	1	1	4	—	黒	印字がシャープ。 回転式プリンタに 適している。
				ONY/LLDPE	4	1	1	1	2		
				PET/LLDPE	5	1	1	1	—		
				PET/AL/CPP	4	1	1	1	2		
BO	60	69	78	OPP/CPP	5	5	4	4	—	黒	耐擦過性、耐油性、 耐熱性有り。
				ONY/LLDPE	5	5	4	1	5		
				PET/LLDPE	5	5	5	1	—		
				PET/AL/CPP	4	5	2	1	3		

ホットロール (ホットロールプリンタ用)

熱溶融性インクを特殊含浸させたインクローリングは、常温では固形のため、製品・機械等が汚れる事無く、メンテナンス性抜群です。



※当社のホットロールは、全て食品衛生法第370号の規格に適合しております。
※使用温度は、温調器の設定温度ですが、使用環境により異なります。
※ホットロールは、10個入りパックにて販売しております。

● サーマルリボン(内巻)

製品	包材	転写性	堅牢性				標準色	備考
		高速性	耐擦過性	耐剥離性	耐熱性	ウエス擦過		
ENAR	OPP/CPP	4	5	3	1	—	黒	高感度タイプ。高速印字性有り。 フィルム以外にもラベルや紙に 対する印字に優れている。
	ONY/LLDPE	4	5	2	4	1		
	PET/LLDPE	4	5	3	4	—		
	PET/AL/CPP	4	5	3	5	1		
ENDR	OPP/CPP	4	5	3	5	—	黒	高感度タイプ。 高速印字性有り。 テープ剥離耐性有り。
	ONY/LLDPE	4	4	2	5	2		
	PET/LLDPE	4	4	3	5	—		
	PET/AL/CPP	4	5	3	5	2		
EFER	OPP/CPP	4	5	5	5	—	黒	高感度タイプ。 耐擦過性有り。
	ONY/LLDPE	3	5	5	2	3		
	PET/LLDPE	3	5	5	4	—		
	PET/AL/CPP	4	5	5	4	3		
EFXR	OPP/CPP	5	5	5	5	—	黒	高感度タイプ。 耐擦過性有り。
	ONY/LLDPE	3	5	5	2	2		
	PET/LLDPE	4	5	5	2	—		
	PET/AL/CPP	3	5	5	5	3		
EDMR	OPP/CPP	4	5	5	5	—	黒	耐擦過タイプ。白、赤、青色有り。 耐擦過性、耐油性、 耐アルコール性有り。
	ONY/LLDPE	3	5	5	3	3		
	PET/LLDPE	4	5	5	4	—		
	PET/AL/CPP	3	5	5	3	2		
EDHR	OPP/CPP	2	5	5	5	—	黒	耐熱タイプ(ボイル・レトルト)。 耐擦過性、耐冷凍性、耐油性、 耐アルコール性有り。
	ONY/LLDPE	2	5	5	2	2		
	PET/LLDPE	2	5	5	3	—		
	PET/AL/CPP	3	5	5	2	2		
EDER	OPP/CPP	—	—	—	—	—	黒	耐熱タイプ(ボイル、レトルト)。 白色有り。ナイロンやアルミ包材用。 耐擦過性、耐冷凍性、耐油性有り。
	ONY/LLDPE	2	5	5	5	5		
	PET/LLDPE	2	5	5	5	—		
	PET/AL/CPP	2	5	5	5	5		
EGSR	OPP/CPP	—	—	—	—	—	黒	耐熱タイプ。
	ONY/LLDPE	3	1	1	4	3		
	PET/LLDPE	3	5	1	4	—		
	PET/AL/CPP	3	5	1	4	3		

● ホットロール

製 品	包 材	転写性	推奨設定温度				標準色	備 考
		印字 品位	HR連続式		HR間欠式			
		活 字	ロール	活 字	ロール			
HRES	OPP/CPP	4	220℃	130℃	130℃	105℃	黒	一般汎用品。 白、赤、青色有り。
	ONY/LLDPE	4						
	PET/LLDPE	4						
	PET/AL/CPP	5						
HRYK	OPP/CPP	3	230℃	140℃	125℃	110℃	黒	印字耐久性に 優れている。
	ONY/LLDPE	5						
	PET/LLDPE	5						
	PET/AL/CPP	5						
HRL	OPP/CPP	5	220℃	110℃	115℃	95℃	黒	耐擦過性有り。
	ONY/LLDPE	5						
	PET/LLDPE	5						
	PET/AL/CPP	5						

● 各評価指標について

高速性
印字可能な速度の段階
印字品位
インクの包材への転写性
ウエス擦過
ペーパーウエスで擦ることへの印字の 強度(耐擦過性)
ダンボール擦過
ダンボールで擦ることへの印字の強度 (耐擦過性)
テープ剥離
粘着テープではがした際の印字の強度 (耐剥離性)
ボイル30分
沸騰状態で30分間ボイルした際の 印字の強度(耐熱性)

● 印字例

サーマルプリンタ(サーマルリボン)



ホットプリンタ(プリンタテープ)



ホットロールプリンタ(ホットロール)



● 上記のサーマルリボン(外巻・内巻)・プリンタテープ・ホットロールの表内の数値は、5段階評価であり、数値が5に近いほど優れている事を表しています。あくまでも社内基準にて試験した結果のため、使用環境や包材の種類によっては、上記の結果とは異なる場合がございます。

● 上記数値は標準色(黒)での評価になります。

● 包材名について、赤字箇所が印字面となります。なお、印字面の材質が同じでも表面処理によって評価は異なります。

■ 安心を提供するイーデーエムのカスタマーサービス

世の中の求める表示が複雑になっている今、その表示を形にするために表示機器のプロフェッショナル企業であるイーデーエムが、その方式の提案から納入、さらに安心して長くお使い頂くための定期メンテナンスなどをサポート致します。お客様が望む表示を具現化するための安心の提供。それがイーデーエムのカスタマーサービスです。

● イーデーエムのテクニカルサポート

セールスプレゼンテーション » テクニカルスクール » 納入・オペレータ指導 » 定期点検・保守契約

お見積り段階での緻密なお打ち合わせと、お客様の立場に立ってのご提案、納入の前段階での技術講習会の実施、そして納入後も定期点検を行う事で、安心して長くお使い頂くサポートシステムです。



セールスプレゼンテーション

お客様が要望する表示を具体的に形にするために、システム構築から機種選定などお客様にとって最もメリットのある提案を行います。必要に応じて技術員が同行し、仕様打ち合わせを致します。



テクニカルスクール

納入の前段階で、実際にご使用頂く製品の取り扱いを、お客様にも身に付けて頂くことで、よりスムーズな機器導入が可能となります。テクニカルスクールでは、機器の取り扱いだけでなく、動作原理から、日頃のメンテナンス方法まで幅広いプログラムをご用意しております。



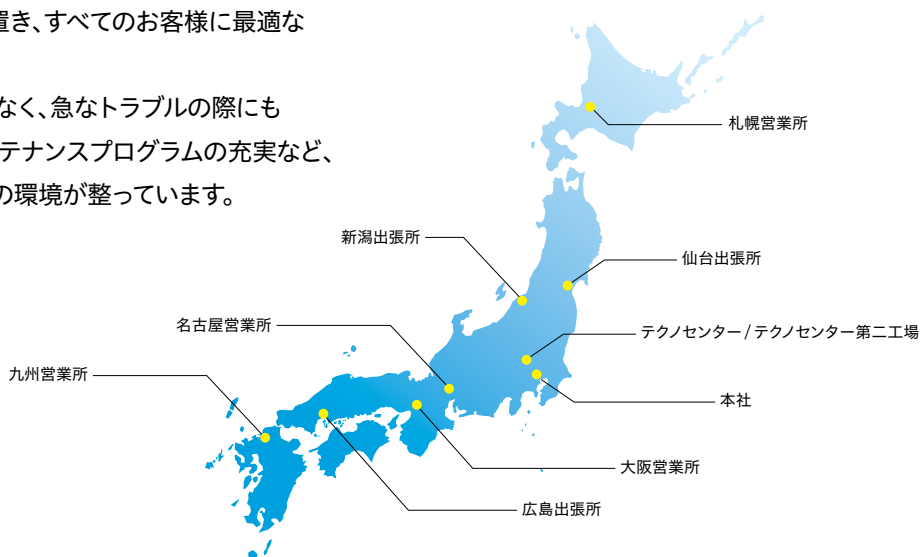
定期点検・保守契約

イーデーエムの製品を安心して長くお使い頂くために、各機種の使用期間に応じた、定期点検プログラムが用意されています。定期点検のために生産を止める事ができないというお客様のために、代替機のご用意も致しております。

● 全国ネットワークのサービス体制

弊社では全国主要都市に営業拠点を置き、すべてのお客様に最適なアフターサービスを展開しています。

テクニカルサポートや定期点検だけでなく、急なトラブルの際にも迅速に現場に駆け付けて対処するメンテナンスプログラムの充実など、末永くお付き合いさせていただくための環境が整っています。



COMPANY PROFILE

会社概要

■ 企業情報

会社の商号 イーデーエム株式会社
 設立 1970年8月14日
 資本金 授權資本金 64,000千円
 払込資本金 30,000千円
 従業員数 455名(2025年5月1日現在)
 決算期 4月(年1回)

代表取締役社長 安達拓洋
 専務取締役 安達達之
 常務取締役 渡辺 登
 取締役 石川秀樹
 執行役員 桑原隆弘
 古澤寛治
 中西順一
 小平浩隆
 取引銀行 三菱UFJ銀行(新板橋支店)
 みずほ銀行(板橋支店)

■ 事業所一覧



本社

〒173-0004 東京都板橋区板橋3-5-2
TEL(03)3964-4005 FAX(03)3962-1252



テクノセンター

〒350-0197 埼玉県比企郡川島町大字戸守392-11
TEL(049)297-7311 FAX(049)297-7375

テクノセンター第二工場

〒350-0166 埼玉県比企郡川島町大字戸守408-1
TEL(049)299-0883 FAX(049)299-0885



大阪営業所



〒565-0853 大阪府吹田市春日4-20-10
TEL(06)6310-7231 FAX(06)6310-7560

名古屋営業所



〒485-0065 愛知県小牧市藤島町五才田6
TEL(0568)73-7115 FAX(0568)73-7123

九州営業所



〒812-0041 福岡市博多区吉塚3-2-22
TEL(092)621-5133 FAX(092)621-1719

札幌営業所



〒065-0012 札幌市東区北十二条東十四丁目3-7
TEL(011)733-2130 FAX(011)733-2132

新潟出張所



〒950-0913 新潟県新潟市中央区鏡1-5-3
TEL(025)240-1470 FAX(025)240-1471

仙台出張所



〒984-0038 仙台市若林区伊在3-10-5
TEL(022)765-6285 FAX(022)765-6286

広島出張所



〒730-0804 広島市中区広瀬町6-18
TEL(082)297-4746 FAX(082)297-4748

イーデーエム株式会社

本 社 〒173-0004 東京都板橋区板橋3-5-2
TEL.(03)-3964-4005 FAX.(03)-3962-1252

東京営業部 〒350-0197 埼玉県比企郡川島町大字戸守392-11
TEL.(049)-290-9095 FAX.(049)-290-9096

大阪営業所 〒565-0853 大阪府吹田市春日4-20-10
TEL.(06)-6310-7231 FAX.(06)-6310-7560

名古屋営業所 〒485-0065 愛知県小牧市藤島町五才田6
TEL.(0568)-73-7115 FAX.(0568)-73-7123

九州営業所 〒812-0041 福岡市博多区吉塚3-2-22
TEL.(092)-621-5133 FAX.(092)-621-1719

札幌営業所 〒065-0012 札幌市東区北十二条東十四丁目3-7
TEL.(011)-733-2130 FAX.(011)-733-2132

新潟出張所 〒950-0913 新潟県新潟市中央区鏡1-5-3
TEL.(025)-240-1470 FAX.(025)-240-1471

仙台出張所 〒984-0038 仙台市若林区伊在3-10-5
TEL.(022)-765-6285 FAX.(022)-765-6286

広島出張所 〒730-0804 広島市中区広瀬町6-18
TEL.(082)-297-4746 FAX.(082)-297-4748

テクノセンター 〒350-0197 埼玉県比企郡川島町大字戸守392-11
TEL.(049)-297-7311 FAX.(049)-297-7375

テクノセンター第二工場 〒350-0166 埼玉県比企郡川島町大字戸守408-1
TEL.(049)-299-0883 FAX.(049)-299-0885

<https://www.edm-net.co.jp/>