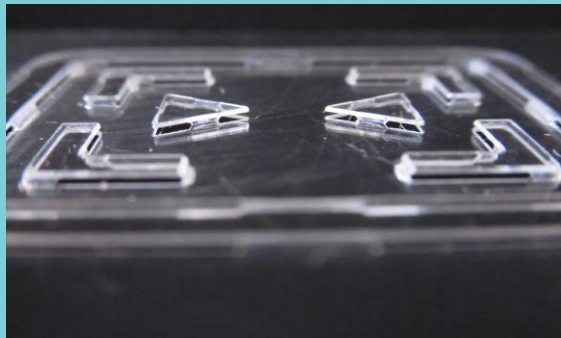


プラスチック樹脂製容器、 蒸気通気孔加工方法

各種金型の紹介

カットフォーミング



カットフォーミングとは、スクラップを発生させずに樹脂製容器に蒸気通気孔を加工する方法です。

・絞り加工とせん断加工

任意の形状で絞り加工を形成し、同時に側面をせん断加工することで、蒸気通気孔を加工します。

・カットフォーミング

この方法では加工時にスクラップが発生せず、少ない面積で蒸気を逃がすことが可能です。

・デザインの拡張

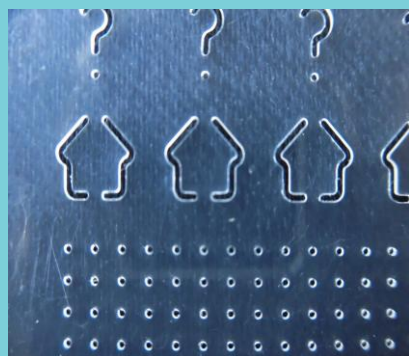
凸部に様々な形状加工が可能で、パッケージデザインの幅が広がります。



特許番号 第76111385号 特許取得日 2022年7月25日

特許番号 第7630167号 特許取得日 2025年2月6日

極小穴抜き加工



極小穴抜き加工とは、最小直径φ0.5mm 最小幅0.5mmで樹脂製容器に蒸気通気孔を加工する方法です。

安定した加工精度で極小形状を保ちながら様々な形状加工が可能で、パッケージデザインの幅が広がります。

特許番号 第7630172号 特許取得日 2025年2月6日

特許番号 第7630170号 特許取得日 2025年2月6日

極小弁加工



極小弁加工とは、最小直径φ0.5mm 最小幅0.5mmで樹脂製容器に蒸気通気孔を加工する方法です。

アンカット部を設けて、全周穴加工しないことでスクラップが発生せず様々な形状加工が可能でパッケージデザインの幅が広がります。

特許番号 第7630171号 特許取得日 2025年2月6日



協栄プリント技研株式会社

〒503-0654 岐阜県海津市海津町高須53-2

TEL: 0584-52-1860 FAX: 0584-52-1861

Mail: kkc@kpg.jp <http://www.kpg.jp>

