

Ranpak®

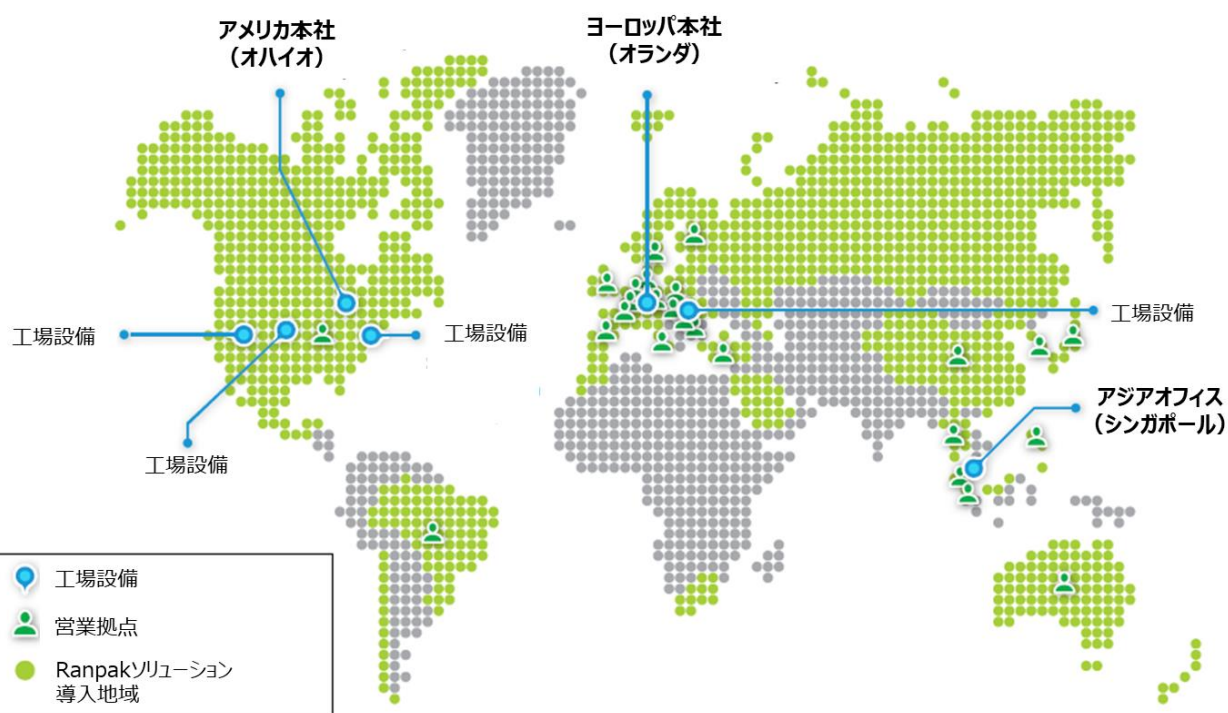
環境配慮型 紙緩衝材ソリューション



Ranpakについて

- ❖ 箱の中の製品を保護する「紙」緩衝材のトップメーカー
 - ❖ 1972年 米国にて設立、包装市場において50年以上の経験
 - ❖ 100%持続可能な、紙による緩衝材システムを世界で初めて開発
 - ❖ 世界50ヶ国以上の約31,000社に140,000台以上の導入実績*
- ❖ **日本では、約30年にわたりビジネスを展開、約1,300社に4,000台以上の導入実績***

プラスチック系資材から紙への置き換えによる、温室効果ガス排出量などの環境負荷の低減だけでなく、破損率低減とコストも考慮した最適な梱包方法をご提案します。



プラスチック資材から紙への置き換えで、環境負荷低減に貢献



プラスチックごみによる海洋汚染やマイクロプラスチックが大きな問題になっています。

プラスチックごみの約50%は梱包由来で、ほぼ全て『使い捨て』。

プラスチックはとても便利ですが、他の物で代替可能な場合も多くあります。

衝撃吸収性が高い「紙」は、緩衝材に最適な資材です。



紙への変更で、
・破損リスクの低減
・温室効果ガス
排出量の低減
が見込めます。

海洋・環境汚染を引き起こさない“サステナブル”な資材

プラ系緩衝材も
リサイクルマーク付き
エコじゃないの？

ほぼ焼却されています

現在のリサイクルインフラでは、プラ系緩衝材はほぼ焼却処理されています。その結果、紙に比べGHG排出量が増加するケースがほとんどです。



紙は木を伐採して製造
環境に悪いのでは？

FSC認証取得済み



管理された森林から木を収穫するため、乱獲などによる森林破壊を起こしません！
収穫時には植樹し、長期的にも森林を保護しています。



紙はリサイクル率が高く、かつ生分解性のため、万が一捨てられても海洋・環境を汚染しません。

よりサステナブルな紙資材への置き換えで、「社会からの要請に対応している」という企業イメージを定着させませんか。

こんなお悩み、ありませんか？

- 環境配慮の対応
- 梱包スピードを速くしたい
- 人を増やさず、出荷数を増やしたい
- スタッフによって緩衝材の使用量が違う...

Ranpak が解決します！

★ EC・化粧品・電子部品業界などで多数の実績 ★



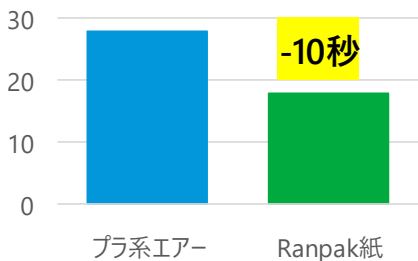
プラスチック系エア-緩衝材



Ranpak 紙製緩衝材

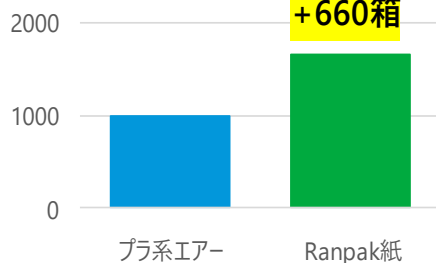
【梱包スピード改善】

(秒/箱)



【生産性向上】

(箱数/8時間)



Ranpakは何故早い？

紙緩衝材が既定の長さで自動排出・切断されるため、緩衝材をどの位入れるかの個々の判断が不要。梱包時間は1箱あたり約10秒短縮*、出荷箱数は600箱超の増加**が可能で、生産性向上に寄与します。

* 弊社デモ平均値、** 8時間稼働を想定



紙緩衝材 自動排出のイメージ



FillPak® TTC (スタンドタイプ)

緩衝材製造装置はレンタルのため、初期投資は不要です。

* 電源不要の手動タイプもございます



FillPak® TTC (テーブルトップ)



FillPak® Mini (超コンパクトタイプ)



すき間埋め梱包イメージ

こんなお悩み、ありませんか？

- 梱包スピードを速くしたい
- GHG/CO2排出量を低減する方法を探している
- ロール状の気泡緩衝材のカットが手間
- 資材在庫に大きなスペースが取られている

Ranpak なら解決できます！

★ 食品・化粧品・医薬品業界などで多数の実績 ★

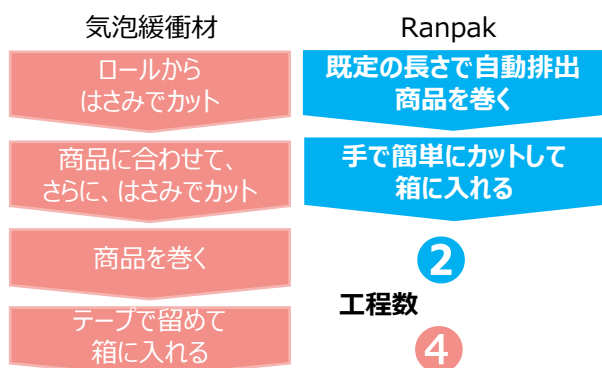


プラスチック系気泡緩衝材



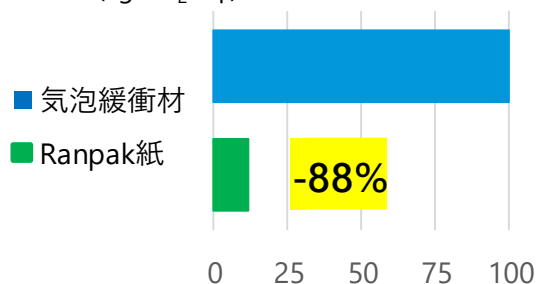
Ranpak 紙製緩衝材

【生産性向上】



【GHG排出量の低減】

GHG (kg CO₂ eq.)



* 気泡緩衝材 88.908 m²、Ranpak紙にはuptakeを適用
Trayakソフトウェアから算出し指数化

Ranpakは何故早い？

ロールタイプの気泡緩衝材の場合、刃物でカットし、テープで留めるという作業になりますが、Ranpakの包装ソリューションでは、**はさみやテープは不要**。シンプルな2ステップのため、梱包スピードの改善が見込めます。

紙ロール1本で、気泡緩衝材数本以上の包装が可能のため、倉庫内の資材保管スペースも大幅削減が可能。



FillPak® Miniとの併用で、さらなる生産性向上



Geami MV™
(電動タイプ)

Geami
Wrap 'n Go™
(手動タイプ)

緩衝材製造装置はレンタルのため、初期投資は不要です。



包装梱包イメージ

プラスチック系こんなお悩み、ありませんか？

- 輸送中の破損・返品
- 梱包スタッフの薬剤によるアレルギー
- 環境対策へのプレッシャー
- 梱包資材の廃棄に関するクレーム

Ranpak にお任せください！

★ 輸出企業・工業用部品企業様にて多数の実績 ★

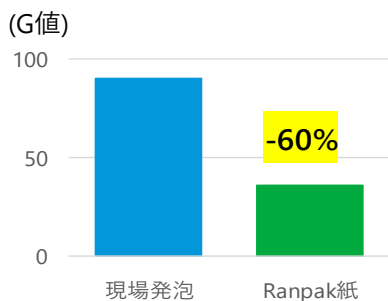


現場発泡ポリウレタン



Ranpak 紙製緩衝材

【優れた保護性能】

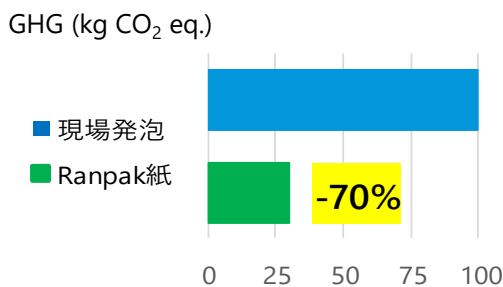


現場発泡

Ranpak紙

* 社内落下試験結果

【GHG排出量の低減】



* 前提使用量に基づき、Trayakソフトウェアから算出し指数化

Ranpak紙は何故保護性能が高い？

落下試験から、紙資材の方がG値が低いことが証明されています。

(G値が低い = 衝撃吸収性が高い = 製品へのダメージが少ない = 保護性能が高い)

Ranpakの紙緩衝材は、製品の重さや形状に合わせ、柔軟に形を変えて製品を保護します。自動車エンジンや工業系部品などの輸送に多く採用されています。

緩衝材製造装置はレンタルのため、初期投資は不要です。

* お客様の製品に合わせ、最適な装置をご提案いたします



緩衝材梱包イメージ



PadPak® CC
(テーブルトップ)



PadPak® LC



PadPak
Guardian®

梱包・出荷業務で、こんなお悩みありませんか？

- 繁忙期、閑散期に合わせて生産量を柔軟に調整したい
- スタッフの確保が難しい
- 段ボールの購入先が縛られてしまい、資材コスト削減が難しい
- 物流・倉庫・梱包の自動化、どんな自動機がいいのか、何から始めたらいいのか分からない

自動化+レイアウト最適化ソリューションのランパックにご相談ください!

梱包特化型のソフトウェアサービス Precube'it!™

実際の出荷詳細データを基に、機械稼働率や商品配置のシミュレーションを行い、最適な箱サイズ・種類をご提案。

その上で、最適な自動梱包ライン数を導き出し、段ボール資材コストだけでなく、輸送コストの削減を実現。



製品の実寸データを利用するため、ネスティングや軟質/硬質製品が混在する場合の梱包構成にも対応



高さ可変自動封かん機 Cut'it!™ EVO

箱の内容物の高さに合わせ、箱の高さを自動調整し、箱サイズを最適化

- ・ 箱の体積を平均25%削減、結果25%多くの箱の出荷が可能に
- ・ 1分あたり最大15箱の高速処理能力で、ピーク時にも対応可能
- ・ コンパクト設計で、既存ラインへの統合も容易

製函機不要の小型商品向け梱包機 Flap'it!™

ダンボール紙を折り畳んでボックスを作製、書籍やゲームソフトなど平らな商品に最適

- ・ 商品の高さに合わせて折り畳むため、緩衝材不要
- ・ 1分あたりの処理数は最大9箱、手作業の約5倍の生産性を実現
- ・ 四隅の衝撃吸収バンパーが商品を保護



オンデマンドフルカラー印刷 Print'it!™

封函後の箱天面にフルカラー印刷

- ・ 単一生産ラインで複数ブランドや用途ごとにカスタマイズした印刷が可能
- ・ 高さ調整後の箱に適応
- ・ 1分あたり最大15箱の処理能力



ランパック株式会社 (Ranpak KK)

〒222-0033

神奈川県横浜市港北区新横浜2-5-15
新横浜センタービル 3F-C

保護梱包ソリューション

すき間埋め
包装
緩衝材
コールドチェーン
自動化ソリューション

設立

1972年（米国）
日本では約30年にわたりビジネスを展開

主な導入先業種

ECマース、化粧品・医薬品、玩具、食品
電子機器、電子部品、ジュエリー
工業用部品、自動車部品、医療機器など

グローバル本社

米国本社：アメリカ オハイオ州 Concord
▪ ニューヨーク証券取引所上場：PACK
欧州本社：オランダ Eygelshoven
APAC本社：シンガポール

Deliver a Better World®

ranpak.com お問い合わせ：045 624 8771 | japan.info@ranpak.com