

# Q-trac

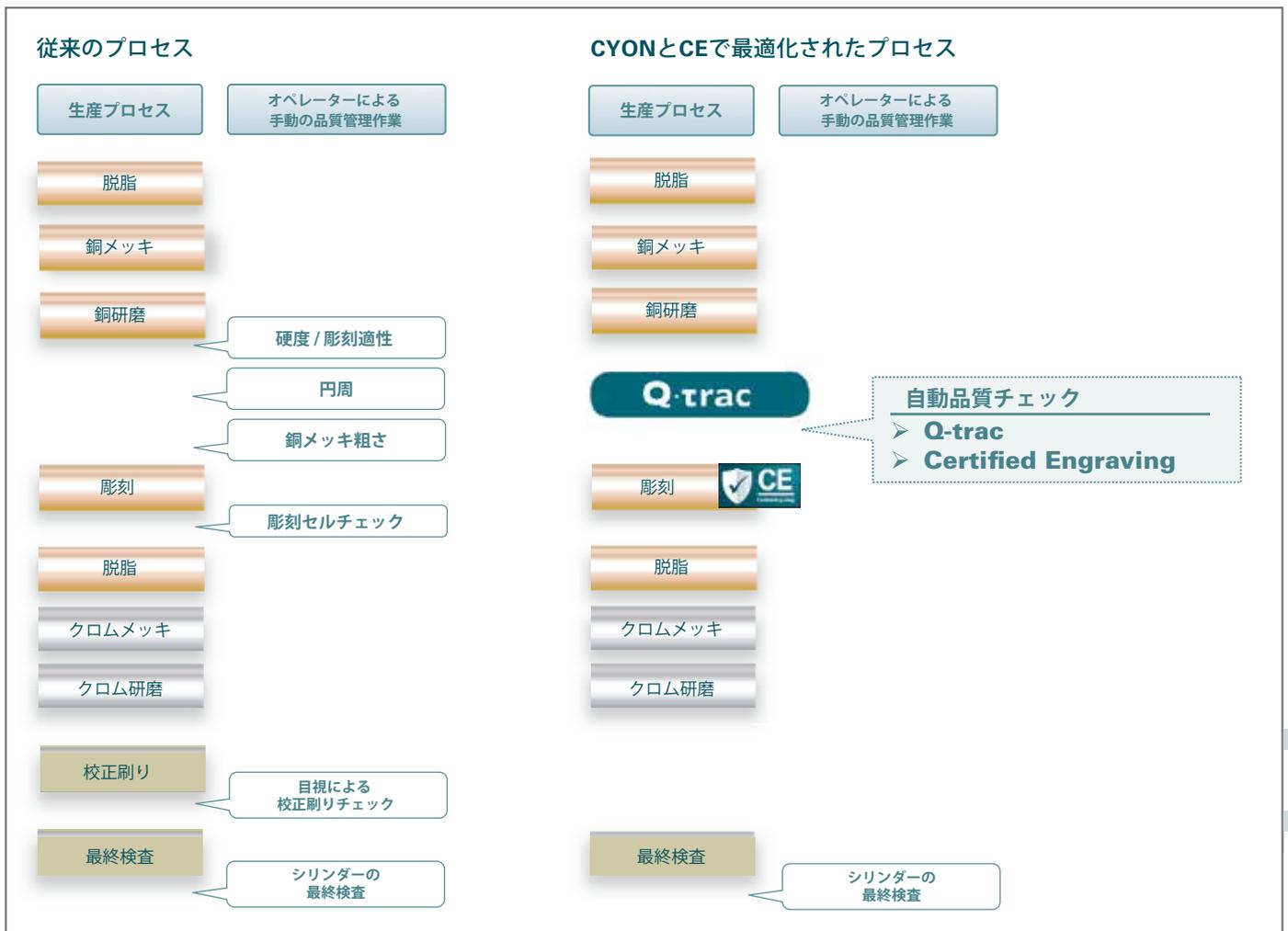
グラビアシリンダー用インテリジェント品質検査システム



# 品質管理の新しいベンチマーク

**Q-trac** はグラビアシリンダー製造用のインテリジェントな品質検査システムです。彫刻前の銅表面の欠陥を検出し、関連する品質パラメータを測定する完全自動プロセスにより、品質検査システムの新たな基準を打ち立てます。スタンドアロンシステムとしても、**AutoCon**のオートメーションラインに完全に統合されたシステムとしても、**Q-trac** の高精度測定、インテリジェントスキャン技術、デジタルネットワークは、下流工程での時間とコストの削減を可能にします。

シリンダーサイズ:	
最大全長	2350 mm
最大面長	1600 mm
最大円周	1000 mm



## 独自の組み合わせ測定とスキャン

**Q-trac**には、他のシステムと比較して優れた特徴があります。インテリジェントなアルゴリズムを使用してシリンダー表面の欠陥をチェックし、同時にシリンダーの直径、粗さ、彫刻適性などの品質特性を自動的に記録します。

このシステムでは自動で自己校正が行われ、測定ユニットが系統的にチェックされ、必要に応じて完全自動で再校正されます。**CYON**をネットワークに統合すると、品質データはデータベースへリアルタイムでフィードバックされます。



自動スキャン

銅シリンダーの直径、粗さ、  
彫刻適性を自動測定する  
内蔵ユニット



内蔵キャリブレーションユニット

# デジタル・リアルタイム・チェックによる コスト削減

**Q-trac** は、指定された品質パラメータからの逸脱を可能な限り早い段階で、リアルタイムで、完全自動で、オペレーターなしで検出します。このシステムにより、欠陥のあるシリンダーが次工程に渡されることがないため、 unnecessary 生産ロスや unnecessary 機械の割り当てを防ぐことができます。

オペレーターは画面上で確実かつ簡単に不良品を特定できるため、物理的にワークフローが中断されることはなく、シリンダーに追加処理は発生しません。

**Q-trac** のユーザーインターフェースは、測定結果が詳細に表示され、アプリケーションのガイドに従って簡単に操作が可能であり、オプションで動画によるメンテナンスガイドを利用することもできます。

Q-tracマップは生産に関連する表面欠陥と測定結果を明確に表示し文書化します



機械のユーザーインターフェース



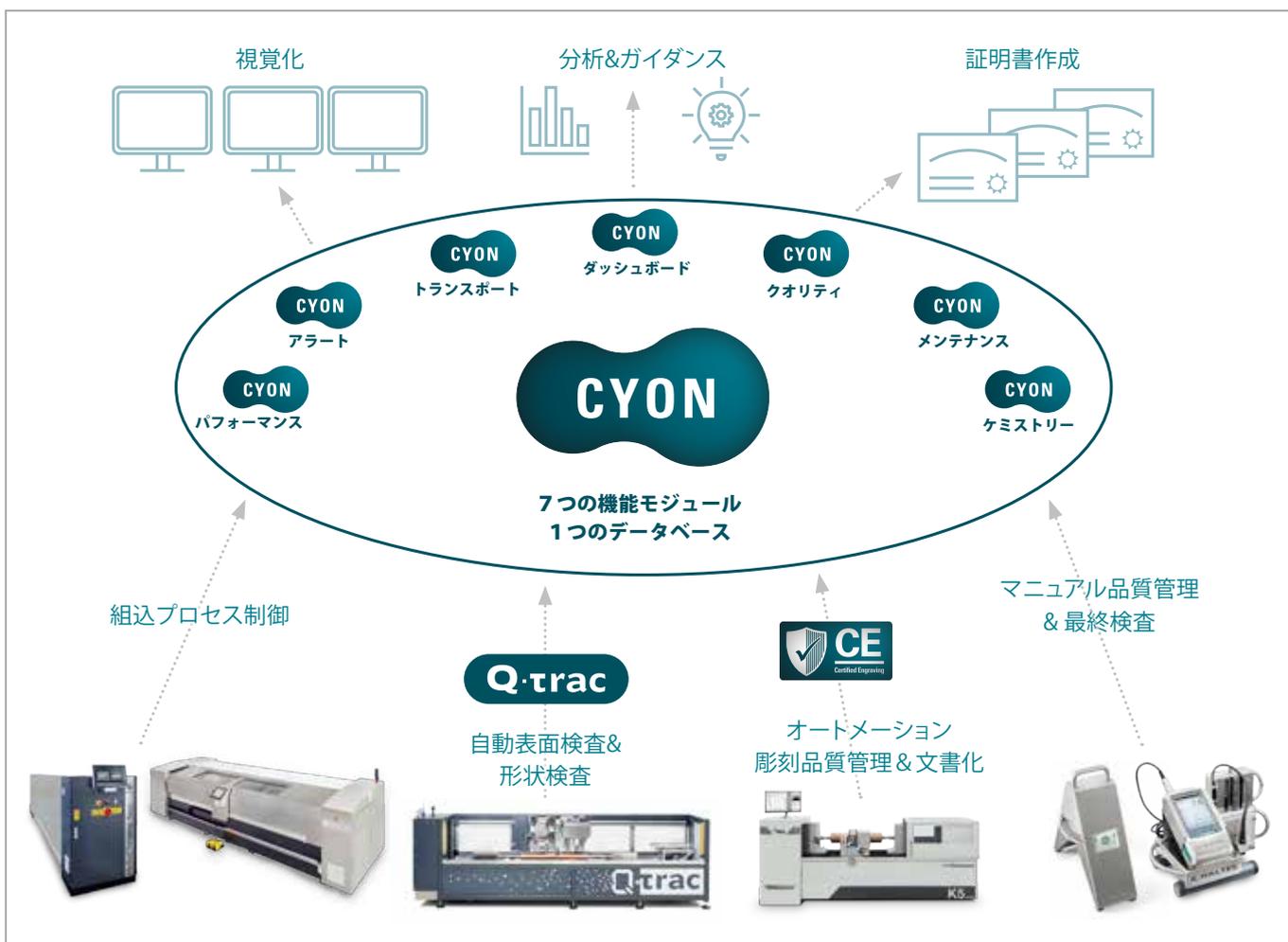
# Q-trac、CYONとCertified Engraving

システム一式とそのさまざまなコンポーネントは、不具合の早期発見、デジタル化されたリアルタイムチェック、標準化されたプロセスガイドランスを中心としたコンセプトに従っています。

**Q-trac** を使用すると、彫刻前にすべての品質に関連するパラメータが自動的にチェックされます。

**HELL Certified Engraving** は、スタイラス破損、スリップ検出、自動テストカット、グラビアチェックなど、彫刻の品質管理にかかわるさまざまな機能でユーザーをサポートします。

**CYON** は、データを統合し、リアルタイムで視覚化し、不具合を改善するためのアクションを提案し、特に、完全に包括的な品質保証と文書化を可能にします。



Q-tracとCertified Engravingを備えた、CYONのデジタルネットワーク化された生産環境



**Kaspar Walter GmbH & Co. KG**

Konrad-Zuse-Bogen 18  
82152 Krailing / Germany

Tel. +49 89 785 96 0  
Fax +49 89 785 96 114

[sales@kwalter.de](mailto:sales@kwalter.de)  
[www.kwalter.de](http://www.kwalter.de)

Q1



**ヘリオグラフ ジャパン 株式会社**

〒130-0021 東京都墨田区緑4-20-7 アステ21ビル 8F

TEL 03-5638-1440 FAX 03-5638-1447

[info@heliograph.co.jp](mailto:info@heliograph.co.jp) <https://www.heliograph.co.jp>

A HELIOGRAPH HOLDING COMPANY